

TIG

الأرجون قوس الرسوم التوضيحية التنغستن لحام الغاز قصير.

قوس (TIG) ، المعروف أيضا باسم لحام التنغستن غاز حامل (GTAW) النحاس لحام القوس التنجستن نقش لحام درع الغاز. لحام عملية، واستخدام غير القابلة للاستهلاك التنغستن قطب كهربائي لحام الإنتاج TIG للحام لحماية المنطقة من تلوث الهواء (عادة ما يكون غاز حامل مثل الأرجون)، التي تستخدم عادة لملء هذا المعدن، ثابت إمدادات الطاقة الحالية تنتج الطاقة لحام، والذي هو. ولكن تسمى بعض النفس لحام، لحام، لا تحتاج إليها قوس من بخار غاز مؤين جدا معدن البلازما ومعروف من الأعمدة.

وينبغي. ويعتبر عموما دليل قوس التنغستن لحام الغاز أصعب من جميع عمليات اللحام المستخدمة في الصناعة أن تكون قصيرة لحام قوس لأن طول، حذرا للغاية والمهارات اللازمة لتجنب الاتصال بين القطب والشغل و

SMAW فهم قوة القطب العمل هو ضرب قوس، تماما كما. "طريقة أخرى لبدء القوس هو "البدء من الصفر ويمكن استدعاء بعض. ومع ذلك، تبدأ من الصفر، ويمكن أن يؤدي إلى تلوث اللحام والقطب. العصا ("لحام") معدات لحام "بداية اتصال" أو نموذج "رفع" قوس، حيث المعدات يقلل القطب من فولت قليلة فقط، الحد الحالي تلوث المعادن واللحام أو واحد أو اثنين من الامبير (أصغر بكثير من الحد المسموح به، مما أدى إلى نقل ضرب الحرارة في مقنطر عند اختبار معدات اللحام، الشرارة جاءت من سطح القطب، وسوف فوراً. (القطب إنشاء تجمع (في غضون ميكروثانية) زيادة في السلطة، والقوس، والشعلة لحام في التحركات دائرة صغيرة مشغلي مواصلة الحفاظ على الفصل بين القطب. لحام، وحجمها يعتمد على الحجم الحالي للحجم قطب كهربائي ملء حمام معدني لإضافة يدويا. والشغل، وبعد ذلك ظهر يميل قليلا الى الوراثة الشعلة نحو 15 درجة من رأسي وغالبا ما تضع الحركة السريعة للشعلة لحام (حمام في وقت مبكر)، والتبديل بين. الجبهة لأن ما هو ضروري كل حشو حمام الكهربائي إزالة التقدم من الظفر، ولكن ليس إزالتها من الغاز. التكنولوجيا مضييفا معدن حشو انخفاض درجة حرارة انصهار المعادن مثل الألومنيوم، وشكل. درع لمنع أكسدة من السطح لحام والتلوث يمكن. قضيب حشو، والتي تتطلب المشغلين للحفاظ على مسافة واحدة من القوس، والحفاظ على الغاز التدريع كما جندی قرب. صهرها إذا عقدت أيضا على مقربة من قوس والعصي شغل، يمكنك أن تلعب مع تجمع لحام الانتهاء، وكثيرا ما تختزل الحالي قوس تدريجيا، وبالتالي على ترسيخ الشقوق لحام فوهة البركان وفوهة البركان المتجانس، وتجنب تشكيل لحام في نهاية المطاف.