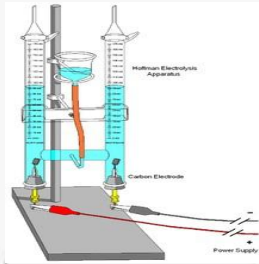


Reinigingsmethodedewolfraam

In het algemeen zijn er twee manieren om wolframoppervlaktegesteldheid reinigen bereiken helder en glanzend. Ze reinigen en sinteren van elektrolytisch waterstof schoon te maken.



Wolframdraad met elektrolytische reiniging

Dit is een metalen reiniging en onderhoudsmogelijkheid van de secundaire geleidendetoegepaste voltage, waarbij een metalen elektrode wordt ondergedompeld in het elektrolyt.

Schoonmaken in waterstofatmosfeer, het oppervlak van strips van zwart metaalwolfram in de weg, bestaat uit de volgende stappen: (a)

Uitgevoerd in een vacuümoven in het artikel (B) verwarmd tot een temperatuur van het voorwerp ongeveer 1400°C. Of meer in een vacuümoven, en (c) wordt de cyclus

herhaald voor elke cyclus een nieuwe voorraad van waterstof en in de vacuümkamerdruk in de oven voorzien

500-10.000 micron reactieproducten en voorwerpen van de reactie tussen waterstof en bijna alle verontreiniging uit de oven van resterende waterstofsulfide verwijderd. Met behulp van beide methoden, zwart wolfram, grafiet op het oppervlak wordt verwijderd, kunt u maken een schoon te maken wolfram draad.