

#### Tungsten sauva

Volframia ainutlaatuisia ominaisuuksia kuin korkean suorituskyvyn materiaalista, kuten sulamispiste oli  $3.410^{\circ}\text{C}$ , alhaisen kaasunpaineen paine korotetuissa lämpötiloissa ja alhainen lämpölaajenemiskerroin, jotta volframi sauva arvon eri korkean lämpötilan tuotteita ja prosesseja. Näiden joukossa ovat lasi-metalli tiivisteiden osat ja tukiosat valaistukseen ja elektroniikka-piirin tasasuuntaaja ja kiinnikkeet ja korkea lämpötila uunin osia.

#### Tungsten bar

Tungsten Baris käytetään pääasiassa löydetty aineksista, leikkuri ja päät, volframi lanka valot välineitä, sähkö yhteyspisteet ja kapellimestari lämmön, kampiakseli ja sylinteri piippu pitkälle auto-aine erilaisia kuumuutta kestävästä teräksestä. Käytetään myös tehdä erikoisteräkset, jotta aseet, tykistön raketit, satelliitti lentokone ja alus. Siinä on hohtoa pikemminkin kuin että hopean yhtenäinen väri. Vaikka koko baarissa voi hieman käyrä, maksimi korkeus mutkan ei saisi olla enempää kuin 7 mm.

#### Tungsten suutin

Volframia suutin voi olla valmistettu materiaalista puhdasta volframi, volframiseos ja volframikarbidin. Ne on erilaiset prosperities, kuten eri tiheys, tiheys puhdasta volframia suutin on noin  $19,2 \sim 19,3\text{g/cm}^3$ , tiheys volframiseos suutin on noin  $15-18,5\text{g/cm}^3$  ja tiheys volframikarbidin suutin on noin  $14,4-1\text{g/cm}^3$ .

#### Tungsten pin

Tungsten pin on pin valmistettu materiaalista, volframi. Koska se on tehty volframi, volframin pin omistaa ominaisuudet sulamispiste on korkea, on erittäin hyvä korroosionkestävyys, vetolujuus ja alhainen lämpölaajenemiskerroin. Kun lisätty terästä tai muuta elementin, sen kovuus paranisi.

#### Pure volframielektrodin

Puhdas volframi elektrodit ovat niitä, ilman lisätty oksidia. Tämä sallii kärjen muodostamiseksi puhdas, paljain pää mikä tarjoaa hyvän valokaaren vakautta AC. Voima elektroninen rikkomustamme on yhtä suuri kuin  $4,5\text{eV}$ . Vaaditaan korkea Jännite valokaaren derivointi, sillä on alhainen nykyinen kapasiteetti ja se on helposti poltetaan. On hyvä hakemusten kunnan AC ja tilanteeseen alhaisen hitsauksen vaatimukset.

#### Thoriated volframielektrodin

2% Thoriated Tungsten sisältää nimellisesti 2 paino-% tai thoriumoksidin ( $\text{ThO}_2$ ), joka on tasaisesti dispergoituneena koko koko pituudelle Tungsten. Yleisin Tungsten käyttää tänään. Thoriated volframielektrodin tarjoaa hyvä vastus hitsisulan saastumisesta mutta samalla tarjoaa hitsaajan helpompaa kaari alkaa ominaisuudet ja vakaampi valokaari. Yleensä niitä käytetään DC-elektrodin negatiivisen tai suora polariteetti sovelluksissa kuten hiili- ja ruostumatonta terästä, nikkeliä seokset ja titaania.

#### Lanthanated volframielektrodin

Lanthanated volframielektrodien ovat yleistymässä ympyrän hitsauksen maailmassa pian niiden kehitettiin, koska niillä on hyvä hitsaus suorituskykyä. Sähkönjohtavuus lanthanated volframi

Elektrodi on kaikkein suljettu, että 2%: n thoriated volframielektrodien. Hitsaaja voi helposti korvata thoriated volframi elektrodit lanthanated volframielektrodien joko AC tai DC, eikä tarvitse tehdä mitään hitsausohjelma muutoksiin.

#### Cerium volframielektrodin

Cerium volframielektrodien on hyvä aloittaa kaaren ominaisuuksia edellyttäen että pienellä virralla. Kuten kaaren virta on alhainen, näitä elektrodeja voidaan käyttää hitsausta varten putki, ruostumatonta terästä ja hieno osia. Cerium-Tungsten on paras tapa korvata Thoriated-Tungsten edellyttäen matalan DC.

#### Zirconiated volframielektrodin

Zirconated volframielektrodien ovat hyvä suorituskyky AC hitsaus, varsinkin kovassa kuormitusvirta.

Nämä elektrodit voivat säilyttää paljain varten hitsattaessa, mikä johtaa vähemmän volframi läpäisevyys ja hyvä korroosionkestävyys. Se pallot hyvin AC hitsauksessa ja on vakaampi valokaari kuin puhdasta volframia. Varsinkin erinomainen suorituskyky suurella kuormituksella AC hitsaamalla, se ei voi vaihtaa muulla elektrodeja. Lisäksi se kestää saastuminen hyvin AC hitsauksessa.

#### Yttrium volframielektrodin

Yttrium volframielektrodin sovellettiin lähinnä sotilas-ja ilmailualan kanssa kapea kaari lähi-, puristamalla voimaa, ja korkein hitsaus yleisyys keski-ja suuri virta.

#### Composite volframielektrodin

Heidän esityksiä voidaan huomattavasti parantaa lisäämällä kaksi tai useampia harvinaisten maametallien oksidit, jotka sulkevat täydentäviä. Komposiitti volframielektrodien on siis tullut ulos tavanomaisesta elektrodin perheessä.

#### Tungsten levy

Volframia levyä käytetään laajalti rakennusteollisuudessa uunin työkalulla ja osat myyntilupahakemukset syöttöraaka-aine valmistus osat elektroniikka-ja puolijohdeteollisuudelle. Pinta voidaan toimittaa kiiltävä tai matta, riippuvaisia paksuus ja leveys parametreja.

#### Tungsten piste / yhteystiedot

Tungsten piste / koskettimet käytettäväksi korkean jännitteen sovelluksissa, yleensä, jos hyvin toistuvat vaihtaminen on tarvita. Volframi on sulamislämpötila on 3380 ° C: ssa, mikä tekee niistä Kaaren-kulutuksen kestävyys. Volframi voi kehittyä hankala oksidi kalvot, erityisesti kun sitä käytetään anodina kosketukseen joissakin DC sovelluksissa. Sen vuoksi, volframia on usein käytetty katodi kosketukseen, ja palladium-seoksesta käytettiin anodina kosketuksessa. Tällainen yhdistelmä minimoi myös yhteyttä käyttöliittymä kestävyys ja materiaalin siirto.



#### Volframi arkki

Erityisellä käsittely, tuottavat kuumavalssaamalla ja kylmävalssaustekniikat tuotteiden korkea laatu W laatat, kuten W elektrodin levy, lämmitin, lämpö-kilpi ja W veneet jne., joita käytetään elektroniikan, elektronisen tyhjiö ja valaistus jne.

#### Tungsten stream suun

Tungsten stream suu on niin erityinen volframiseos kanssa muut tulenkestävät metallit. Se käyttää pääosin vuonna harvinaisten maametallien sulatus, induktiouunissa lämmityselementti, kvartsilasia sulatus ja niin edelleen, tekee korkean lämpötilan alusta.

#### Tungsten kohde

Tungsten tavoitteet on yhdistetty grafiitti substraattien juottamalla menetelmällä käyttäen kontrolloidussa ilmakehässä ja sopivia juottaa materiaalista, kuten platinasta ja platinaseokseksi ja kromi.

#### Musta Tungsten Wire

Kaikki johdot oli täällä ovat dopingia volframi johdot ja valmistaa korkean teknologian dopingin happopesun, isostaattisen painamalla, PLC-ohjattu suoraan sintraus, tyssäys ja auto ruokinta. Musta volframi lanka tuotteet ovat varustellun pienellä muodostumista korkeissa lämpötiloissa, korkea uudelleenkiteytyksellä lämpötiloja tasalaatuinen ulottuvuus ja erinomainen kelan kyky. Jos volframi sauva painavat 3kg/pc, sen karkea hitsaus volframi lanka painaa 5kg/pc. Asiakkaat voivat valita erilaisia mustan volframian lanka mukaisesti erityistä sovelluksissa.

#### Puhdistetut Tungsten Wire

Puhdistetut Tungsten Wires nostaa ulkomaisten elementtejä ja grafiitti musta volframi lanka. Puhdistetut Tungsten Wire on pinta elektrolyyttisen kiillotettu volframi lanka, ja sen tulee olla sileä, puhdas, harmaa hopea metalli kiilto. volframi lanka on erinomainen muokattavuus, pitkäikäinen ja erittäin valaistuksen tehokkuutta. Puhdistetut Tungsten johdot ovat pääasiassa haetaan tehdä eri elektroniputket, H-sarjan auto lamppu, halogeenilamppu ja muita erityisiä lamppu.

#### Tungsten Renum Wire

Tungsten renium lanka käytetään lämmitykseen elementtien korkean lämpötilan uunien lämpösähköpareilla ja elektroniikassa. Sen etuna on sen kyky ylläpitää suurempaa sitkeys verrattuna volframi altistumisen jälkeen erittäin korkea lämpötiloissa. Tungsten johto on kuiturakenteen, kun lämpötila nousee 1500-1600 °C, volframihehkulankainen muuttuisi, ja aiheuttaa korkean lämpötilan sag. Laadun parantamiseksi volframi lanka, se on aina sekoittaa joidenkin lisäaineet sintrauksen aikana kulkue, kuten Na<sub>2</sub>O: n, K<sub>2</sub>O, SiO<sub>2</sub>, ThO<sub>2</sub> valmiuksien parantamiseksi korkean lämpötilan ryömyvastus ja korkean lämpötilan anti-sag volframian lanka. Parantamiseksi sitkeys volframi lanka ja estämään muodonmuutoksen korkeassa lämpötilassa, se lisätään yleensä noin oksideja, kuten piidioksidi, alumiinioksidi, kalium ja niin edelleen.

#### Kullatut Tungsten Renum

Kullatut volframi reniumia lanka on nimittäin volframi reniumia lanka päällystetty kullalla. Tungsten renium johto on Tällainen volframi lanka, tehty volframi ja reniumia.

#### Valumaton Tungsten Wire

Valumattomuus volframi on volframia seostettu elementti K (kalium) tai muita osia, jotka saavutetaan vaikutus valumaton ja volframi lanka. Doping K voi muodostua kuplia volframi lanka, joka voi estää Kiteyttämällä volframi lanka. Ja he ovat myös vastuussa niiden erinomaisen pieni vastus valumaton volframia korkeissa lämpötiloissa hehkuvan lampun hehkulangan. Noin 90% valumattomuus volframi käytetään hehkulamppu lamput.

#### Kierretty Tungsten Wire

Kierretty volframi johdot elementti ominaisuuksia korkea sulamispiste ja korkea korroosionkestävyys, pääasiassa haetaan aluminizing kuvaputki, kromi laajuus, peilit, muovit ja lämmitin elementtejä Koriste-esineet, Stranded volframi lanka haetaan tekee kuumennusvastuksiin ja muut lämmitin komponenttien puolijohde-ja tyhjiössä laitteita.

#### Kullatut Tungsten Wire

Kullatut volframi lanka tarkoittaa volframi lanka on päällystetty kultaa. Kullatut volframi reniumia johto on volframi reniumia johto kullatuin. Volframi lanka ja volframi reniumia johto kullatuin ovat samanlaisia ulkonäkö, mutta eri-ainepitoisuus. Ja ominaisuuksia volframi lanka ja volframi reniumia johto ovat eroavat toisistaan.

#### Doped Tungsten Wire

Doping sinisellä volframioksidia tai volframioksidia sekoittaa trace  $K_2O$   $Al_2O_3$ . Ja  $SiO_2$ . Doped volframi lanka, suorituskyky on parempi kuin tavallinen hehkulamppu lanka, käytetään laajasti mikroaaltouunit, tv, hitsauslisäaineet, erityistä valaistusta.

#### Suoristettu Tungsten Wire

Suoristaa volframi lanka on volframi lanka suoraksi. Suoristaa volframi lanka sisältää mustan suoristettu volframi lanka, puhdistaa suoristettu volframi lanka, ja suoristi volframi reniumia lanka.

#### Volframihehkulankainen

Volframi filamentof tyhjä hehkulamppun kuumennetaan lämpötilaan, jossa näkyvää valoa, jonka vastuskuumennusta. Volframi filamentacts kuten sähkö-vastus, mikä haihduttaa virtaa verrannollinen jännite sovellettaessa kertaa läpi kulkeva virta hehkulangan. Kun että tehotaso on riittävä lämpötila nostetaan yli  $1000^\circ$  Kelvin, näkyvää valoa.

#### Tungsten Boat

Kuten erityinen ja tehokkaan veneen alus, volframi vene on laajalti käytetty metallointi, elektronisäde sumutukseen ja lämpökäsitellä sintrausaineiden ja hehkutus tyhjiöön pinnoite aloilla.



#### Volframikarbidi

Volframi carbideis tiheä, metalli-, kuten ainetta, vaaleanharmaina sinertävä sävy, joka hajoaa, eivätkä sulatteita, at 2600 ° C (4700 ° F). Se valmistetaan kuumentamalla jauhettu volframia kanssa hiilimustaa vedyn läsnäollessa 1400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). Saat valmistus, prosessi kehittyi vuonna 1920 käytetään: jauhettu volframikarbidi sekoitetaan toiseen jauhemaista metallia, tavallisesti kobolttia, ja puristetaan haluttuun muotoon ja sitten kuumennetaan lämpötilaan 1400 ° -1600 ° C; muiden metallia, joka sulaa, kastelee ja osittain liukenee jyväsiä volframikarbidista, mikä toimii sideaineena tai sementtiä. Sementoitujen komposiiteista: volframikarbidi-koboltti tunnetaan Monet tuotenimet, kuten Widia ja Carbology.

#### Tungsten Crucible

Koska korkea sulamispiste volframi, volframi upokas käytetään yleisesti uunissa teollisuudessa, kuten kuumentamalla osia induktiouuniin, kvartsilasia sulatusuunissa, ja harvinaisen maametallin oksidia smältugnen.

#### Tungsten pallo

Puhdasta volframia pallo käytetään materiaali puhdasta volframia, jonka tiheys on yli 19.2g/cm<sup>3</sup>, ja se on korkein tiheys keskuudessa volframi palloja. Toinen syy asetin käyttämällä puhdasta volframia pallo on, että volframi pallo on korkein sulamispiste.

#### Tungsten raskaan seokset

Volframia raskas seokset ovat yleensä tulenkestävästä metallista, joka on kaksi-vaiheinen komposiittien koostuvat W-Ni-Fe-tai W + Ni + Cu tai W-Ni-Cu-Fe. Niillä on erittäin korkea sulamispiste, ja joiden tiheys on kaksi kertaa suurempi kuin teräksen ja ovat enemmän kuin 50% raskaampaa kuin lyijyä. Tungsten sisältöä perinteisen raskaan metalliseokset vaihtelee 90-98 painoprosenttia ja on syynä niiden suuren tiheyden (välille 16,5 ja 18,75 g / cc).

#### Tungsten neula

Volframia needleis käytetään laajalti rakennusteollisuudessa uunin työkalut ja osat ja raaka-aineena valmistus Osien elektroniikka-ja puolijohdeteollisuudelle. Pinta voidaan toimittaa kiiltävä tai matta, riippuu kun paksuuden ja leveyden parametreja.

#### Tungsten Copper

Tungsten kupariseos on yhdistetty volframia ja kuparia, jotka omistavat erinomainen suorituskyky ja Tungsten ja kupari, kuten kuumuutta kestävä, ablate kestävä, korkean intensiteetin, erinomainen lämmön-ja sähkönjohtavuus. On helposti työstettävissä. Sitä käytetään laajalti esimerkiksi teollisuudessa kuten moottori, sähkö, elektroni, metallurgia, avaruuslentojen ja lentoliikenne.

#### Tungsten Kupari Heat Sink

Tungsten kupari jäähdytyslevy on yhdistetty volframia ja kuparia. Ohjaamalla pitoisuus volframin, voimme suunnitella lämpölaajenemiskerroin (CTE), vastaa siitä, että materiaalit, kuten keramiikka (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Beo), Puolijohteet (Si), Kovar, jne.

#### Tungsten Copper Elektrodi

Yhdistelmä edut volframin ja kuparia, hyvä lämmönkesto, valokaari ablaatio, korkea intensiteettiä, kuin suuret, johtava, lämmönjohtavuus, ja helppous koneistus, ja se on ominaisuuksia, kuten kylmä hikoilu, kuten volframi-kovuus, korkea sulamispiste, anti-adheesio ominaisuuksia, joita usein käytetään tekemään tietty hankauksen, kestävä korkean lämpötilan hitsaus-hitsattava elektrodi.

#### Tungsten Copper Dart

Tungsten kupari darts on paljon pehmeämpää materiaalia. Jotta voitaisiin osoittaa värin messingin, ne ovat yleensä valmistettu noin 70% ~ 80% volframia Jotkut darters, erityisesti vanhan ajastimet, kuten ote näiden tikkaa kuin metallin pintaan kehitty mikrokooppisen kuoppia kun ne on heitetty jonkin aikaa. Tungsten kupari darts ovat huomattavasti vähemmän yhteinen viime vuosina, jossa nikkeli / volframi tikka tulossa ensisijainen tyyppiä korkean tiheyden tikka.

#### Tungsten Copper Golf Paino

Golfmailan sisältää yhden tai useamman tasapainoihin heiluriovien tasapainottaa golfklubin. Vastapaino on valitaan useista tasapainoihin ja asennettu paino ontelo muodostetaan Golfmailan. Volframiseos on nyt tunnettu paras materiaali tässä merkittävä rooli golfklubin vastapaino. Voit on yleinen käsitys, miten volframiseos käytetään tasapainottamaan golf klubin paremmin ohjauksen alla kuvia esittelyn.

#### Tungsten Copper LED

Supistetussa muodossa tekijä Tungsten LED on mahdollista mullistava kevyt moottori. ASP tutkimus kehittänyt patentoidun teknologian, joka tuottaa 70 lumenia (Tungsten 1) 90 lumenia (Tungsten 2) ja loistava valkoinen, painotusta valoa. (Huomautus lukijalle: Nämä ovat konservatiiviset toimenpiteet vakio nykyinen ohjain on yhdistetään matemaattisesti tarkka Kollimaatiolinssi kartion saavuttamiseksi ainutlaatuisen ulostulo.