

puhdas Volframielektrodin

Puhdas volframi elektrodit ovat niitä, ilman lisätty oksidia. Tämä sallii kärjen muodostavat puhdas, paljaina pää mikä tarjoaa hyvän valokaaren vakautta AC. Voima sähköisen rikkomus on yhtä suuri kuin 4.5ev. Vaatiminen suuren jännitteen valokaaren derivointi, se on pieni Nykyinen kapasiteetti ja se on helposti poltetaan. Se on hyvä sovellus edellyttäen AC ja tilanteessa alhaisen hitsauksen vaatimuksista.

Thoriated volframielektrodin

2% Thoriated Tungsten sisältää nimellisesti 2 paino-% tai thoriumoksidi (ThO₂), joka on tasaisesti hajallaan koko pituudelle Tungsten. Yleisin Tungsten käyttää tänään. Thoriated volframielektrodin tarjoaa erinomaiset vastarintaa hitsisulan saastuminen ja samalla tarjoaa hitsaaja helpompi kaaren sytytys ominaisuuksia, ja vakaampi valokaari. Yleisesti ottaen, thoriated volframielektrodit käytetään DC elektrodin

negatiivinen tai suoraan päin, kuten hiiltä ja ruostumattomat teräkset, nikkeli seokset ja titaania.

Lanthanated volframielektrodin

Lanthanated volframielektrodien ovat yhä suosittuja joukkoon hitsauksen maailman pian sen jälkeen, kun ne oli kehitetty, koska ne ovat hyvin hitsi. sähköjohtavuus lanthanated volframielektrodin on parhaiten suljettu, että 2% thoriated Volframielektrodien. Hitsaaja voi helposti korvata thoriated volframielektrodien kanssa lanthanated volframielektrodien joko AC tai DC, eikä tarvitse tehdä mitään hitsaus ohjelman muutoksiin.

Cerium volframielektrodin

Cerium volframielektrodien on hyvä aloittaa kaaren ominaisuuksia edellyttäen että matalan Nykyinen. Kuten valokaaren virta on alhainen, näitä elektrodeja voidaan käyttää hitsausta varten putki, ruostumatonta teräs- ja hieno osat. Cerium-hehkulamppu on paras korvike Thoriated-Tungsten alla tila alhainen DC.

Zirconiated volframielektrodin

Zirconated volframielektrodien ovat hyvä suorituskyky AC hitsauksessa etenkin alle suuri kuormitusvirta. Nämä elektrodit voivat säilyttää paljaina varten hitsattaessa, joka johtaa vähemmän volframia läpäisyä ja hyvä korroosionkestävyys. Se pallot hyvin AC hitsaus- ja on vakaampi valokaari kuin puhdasta volframia. Erityisesti erinomainen suorituskyky suuren kuormituksen AC hitsaamalla, se ei voi vaihtaa muulla elektrodeja. Se myös vastustaa saastuminen hyvin AC hitsaus.

Yttrium volframielektrodin

Yttrium volframi electrodemainly soveltaa sotilas- ja ilmailualan kanssa kapea kaari lähi-, pakkaa voimaa ja ylin hitsaus yleisyys keski- ja korkean Nykyinen.

(Composite volframielektrodin

Niiden suorituskyky voi huomattavasti parantaa lisäämällä kaksi tai useampiaharvinaisten maametallien oksideja, joita ovat toisiaan täydentäviä. Komposiitti volframielektrodien on siis tullut ulos tavanomaisesta elektrodin perheessä.