

Électrode de tungstène pur

Électrodes en tungstène pur sont les sans addition d'oxyde. Cela permet à la pointe de former un propre, fin boule qui fournit une bonne stabilité de l'arc AC. La puissance du commerce électronique transgression est aussi élevé que 4.5ev. Nécessitant une haute tension pour la dérivation d'arc, il a une faible la capacité actuelle et est facilement brûlée. C'est bon pour application dans les conditions de l'AC et dans la situation des exigences de soudage bas.

Électrode de tungstène thorié

2% de tungstène thorié contient une nominale de 2% en poids d'oxyde de thorium ou (ThO₂) qui est uniformément dispersés dans toute la longueur de l'tungstène. Le type le plus commun de tungstène

utilisé aujourd'hui. Électrode de tungstène thorié offre une excellente résistance de la piscine de soudure la contamination tout en même temps offre le soudeur à l'arc capacités plus facile à démarrer et un arc plus stable. D'une manière générale, les électrodes de tungstène thorié sont utilisés pour électrode DC applications de polarité négative ou droite tels que les aciers carbone et inoxydables, alliages de nickel et titane.

Électrode de tungstène lanthane

Les électrodes en tungstène lanthane sont de plus en plus populaire dans le cercle de soudage dans le monde peu de temps après qu'ils ont été développés, en raison de leur bonne performance de soudage. La conductivité électrique d'électrode de tungstène lanthane est le plus proche de celui de 2% thorié Électrodes de tungstène. Les soudeurs peuvent facilement remplacer les électrodes de tungstène thorié avec électrodes en tungstène lanthane à AC ou DC et ne pas avoir à faire aucune soudure les changements de programme.

Électrode de tungstène cérium

Électrodes en tungstène cérium ont une bonne performance de l'arc de départ à la condition de faible actuelle. Que le courant d'arc est faible, ces électrodes peuvent être utilisés pour le soudage de tuyaux, acier l'acier et des pièces fines. Le cérium-tungstène est le meilleur substitut pour thorié-tungstène dans le cadre du état de courant continu faible.

Électrode de tungstène Zirconié

Électrodes en tungstène Zirconated sont bonnes à la performance en soudage AC, en particulier sous charge à courant élevé. Ces électrodes peut retenir une extrémité en boule lors du soudage, ce qui entraîne perméation moins de tungstène et une bonne résistance à la corrosion. Il boules bien résisté en soudage AC et a un arc plus stable que tungstène pur. Surtout avec d'excellentes performances de charge élevée Alternatif de soudage, il n'est pas remplaçable par des électrodes autres. Il résiste également à la contamination des puits en Alternatif de soudage.

Électrode de tungstène Yttrium

Tungstène Yttrium electrodemainly appliquée dans le domaine militaire et de l'industrie de l'aviation à l'arc étroit faisceau, de haute résistance de compression, et la pénétration le plus élevé de soudage à moyenne et haute actuelle.

Électrode de tungstène composite

Leurs performances peuvent être grandement améliorés par l'ajout de deux ou plusieurs

oxydes de terres rares qui sont mutuellement complémentaires. Les électrodes en tungstène composites sont ainsi devenues hors de l'ordinaire dans la famille d'électrodes.