

Reines Wolfram-Elektroden

Reines Wolfram-Elektroden sind diejenigen ohne Zusatz von Oxid. Dies ermöglicht die Spitze zu bilden eine saubere, ballte Ende, die eine gute Stabilität des Lichtbogens auf AC bietet. Die Macht der elektronischen Übertragung ist so hoch wie 4.5ev. Anfordern einer Hochspannung für Bogen Ableitung, hat es eine niedrige derzeitige Kapazität und ist leicht verbrannt. Es ist gut für den Einsatz unter der Bedingung von AC-und in der Situation der niedrigen Schweißen Anforderungen.

Thoriert Wolfram-Elektroden

2% Wolfram thoriert enthält eine nominale 2 Gew.% oder Thoriumoxid (ThO_2), die gleichmäßig ist dispergiert über die gesamte Länge des Wolfram. Die häufigste Art von Wolfram heute benutzt wird. Thoriert Wolfram-Elektrode bietet eine hervorragende Beständigkeit aus Schmelzbad Kontamination während zur gleichen Zeit bietet die Schweißer einfacher Bogen beginnend Fähigkeiten und eine mehr stabilen Lichtbogen. Im Allgemeinen thoriertem Wolfram-Elektroden für DC-Elektrode verwendet negativ oder gerade Polarität Anwendungen wie Kohlenstoff und rostfreie Stähle, Nickellegierungen und Titan.

Lanthan Wolfram-Elektroden

Die Lanthan-Wolfram-Elektroden werden immer beliebter in den Kreis der Schweiß in die Welt, kurz nachdem sie entwickelt wurden, wegen ihrer guten Schweißeigenschaften. Die elektrische Leitfähigkeit von Lanthan Wolframelektrode meisten der von 2% thoriertes geschlossen Wolfram-Elektroden. Schweißer können leicht ersetzen thoriertem Wolfram-Elektroden mit Lanthan-Wolfram-Elektroden an beiden AC-oder DC und müssen keine Schweiß machen Programmänderungen.

Cer-Wolfram-Elektrode

Cer-Wolfram-Elektroden haben gute Ausgangsposition Bogen Leistung unter der Bedingung niedriger Strom. Wie der Bogen niedrig ist, können diese Elektroden zum Schweißen von Rohren, Edelstahl verwendet werden Stahl und feine Teile. Cer-Wolfram ist der beste Ersatz für thoriert-Wolfram unter der Zustand der niedrigen DC.

Zirconiated Wolfram-Elektroden

Zirconierte Wolframelektroden sind gut in der Leistung in AC-Schweißen, insbesondere unter hohen Laststrom. Diese Elektroden können behalten einen geballten Ende beim Schweißen, die Ergebnisse in weniger Wolfram Permeation und gute Korrosionsbeständigkeit. Es Bälle gut in AC-Schweißen und hat einen mehr stabilen Lichtbogen als reines Wolfram. Vor allem mit hervorragender Leistung in hoher Last AC-Schweißen, es ist nicht ersetzbar durch andere Elektroden. Darüber hinaus widersteht Verschmutzung gut in AC-Schweißen.

Yttrium Wolfram-Elektroden

Yttrium Wolfram electrodemainly in Militär-und Luftfahrtindustrie mit engen Bogen angewendet Strahl, hohe Komprimierung Kraft und Schweiß höchste Penetration bei mittleren und hohen Strom.

Composite-Wolfram-Elektroden

Die Leistungen können wesentlich mit indem zwei oder mehr Oxiden der seltenen Erden verbessert werden, welche ergänzen sich gegenseitig. Die Verbund-Wolfram-Elektroden sind daher zum von der gewöhnlichen Familie in der Elektrode.