

## L'utilizzo di elettrodi di tungsteno

tipo	segnare	colore	La composizione chimica (%)			dimensioni (mm)	superficie	caratteristica
			elemento terra Rare	additivi	W			
Elettrodi di tungsteno puro	WP	verde	—	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E, G, S	Non radioattivi, AC alluminio, magnesio e leghe, saldatura
Elettrodo di tungsteno Torio	WTh10	giallo	0.9~1.1Th 02	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E	L'emissione di elettroni eccellente e prestazioni complessive, elevate capacità di corrente, radioattività, per la saldatura DC di acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe di nichel e titanio.
	WTh20	rosso	1.8~2.2Th 02	≤0.05	ricreazione	0.8~15	G, S	
Lantano elettrodo di tungsteno	WLa10	nero	0.8~1.2La 203	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E	Non radioattivi, eccellente conduttività elettrica e la capacità di saldatura, elevata capacità di carico, la percentuale più bassa delle ustioni; elettrodo alternativa tungsteno torio viene utilizzato principalmente per la saldatura DC.
	WLa15	oro	1.3~1.7 La203	≤0.05	ricreazione	0.8~15	G, S	
	WLa20	blu	1.8~2.2 La203	≤0.05	ricreazione	0.8~15	G, S	
tungsteno Electrode cerio	WCe10	rosa	0.8~1.2Ce 02	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E	Non radioattivo in caso di bassa corrente dell'arco è più facile da avviare e mantenere una bassa corrente di arco di saldatura di tubi, minuteria e saldatura intermittente.
	WCe15	arancione	1.3~1.7Ce 02	≤0.05	ricreazione	0.8~15	G, S	
	WCe20	serie	1.8~2.2Ce 02	≤0.05	ricreazione	0.8~15	G, S	
Ittrio elettrodo di tungsteno	WY20	blu	1.8~2.2Y 203	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E, G, S	Alta compressione del non-radioattivi, raggi ad arco sottile di bruciare profondo fossato, alto nel contesto attuale.
tungsteno Composite	WMX	blu	1.0~5.0M x	≤0.05	ricreazione	0.8~15	D, E, G, S	Elettrodi compositi di tungsteno, tungsteno izLuchshe elettrodi, additivi vari

Note: D—As Drawn      E—Electrolytic Polished      G—Ground      S—Swaged