

Tungsten asta

Proprietà tungsteno unico come materiali ad alte prestazioni, come il punto di fusione di 3410 ° C, bassa pressione di vapore a temperature elevate e basso coefficiente di dilatazione termica, in modo che il valore dello stelo tungsteno alta temperatura prodotti e processi. Tra questi sono vetro-metallo tenuta e le parti delle parti di supporto per l'illuminazione e l'elettronica di silicio fissaggio prigionieri raddrizzatori e ad alta temperatura parti forno.

Tungsten Bar

Tungsten Baris è usato principalmente trovato nella materia, la taglierina e teste, filo di tungsteno apparecchi di illuminazione, punti di contatto elettrici e conduttore di calore, albero motore e canna del cilindro, materiali avanzati per autoveicoli una varietà di acciaio resistente al calore. È usato anche per fare acciai speciali, in modo che le pistole, artiglieria, razzi, aeromobili e satellite la spedizione. Esso ha una lucentezza del argento piuttosto che un unico colore. Sebbene la dimensione della barra può essere una curva piccola, massima altezza della curva dovrebbe essere non più di 7 mm.

Tungsten ugello

Tungsten ugello può essere fatta di un materiale di carburo di tungsteno puro, tungsteno e tungsteno. Essi diversi ponti carica prostatico, quali una densità differente, la densità di ugello di tungsteno puro è circa 19,2 ~ 19.3g/cm³; una densità di ugello di tungsteno e una densità di ugello di tungsteno 15-18.5g/cm³ carburo è approssimativamente 14.4-1g/cm³.

Tungsten superficie

Pin tungsteno è un perno di materiale, di tungsteno. Poiché è fatta di tungsteno, tungsteno perno è di proprietà caratteristiche elevato punto di fusione, una buona resistenza alla corrosione, resistenza alla trazione e basso coefficiente di espansione termica. Quando aggiunto alle acciaio o altro elemento, il miglioramento in durezza.

Elettrodo di tungsteno puro

Elettrodi di tungsteno sono quelli, senza ossido aggiunto. In questo modo la punta a formare un ambiente pulito, capo spellato del che fornisce una buona stabilità dell'arco AC. Trasgressione elettronico di potenza è pari a 4.5ev. Necessario per alta La derivazione della tensione dell'arco, la capacità di corrente è bassa, e può essere facilmente incenerito. Si tratta di una buona applicazione la condizione del AC e la situazione di esigenze di saldatura basse.

Elettrodo di tungsteno toriato

2% Tungsten toriato nominalmente contenente 2% in peso di ossido di torio, o (ThO₂), che viene uniformemente disperso in tutta la Tungsten intera lunghezza. Tungsten L'uso più comune oggi. Elettrodo di tungsteno fornisce toriato una buona resistenza della contaminazione bagno di saldatura, ma al tempo stesso offre il saldatore ad arco semplice partenza Caratteristiche e un arco più stabile. Generalmente, vengono utilizzati nella polarità di elettrodo negativa DC e applicazioni dirette come il carbonio e acciaio inox, leghe di nichel e titanio.

Elettrodo di tungsteno Lanthanated

Elettrodi di tungsteno Lanthanated stanno diventando sempre più comune saldatura circolare del mondo appena

è stata sviluppata in considerazione delle loro buone prestazioni di saldatura. La conducibilità elettrica di tungsteno lanthanated

L'elettrodo è al massimo chiuso al 2% del tungsteno toriato. L'operatore può essere facilmente sostituito tungsteno toriato

elettrodi di tungsteno lanthanated, sia AC o DC, e non deve effettuare alcun programma di saldatura modifiche.

Cerio elettrodo di tungsteno

Elettrodi di tungsteno cerio è un buon arco di partenza, a condizione che l'attuale basso. Poiché l'arco

la corrente è basso, questi elettrodi possono essere usati per la saldatura del tubo di acciaio inossidabile e elementi sottili. Tungsteno è un cerio- il modo migliore per sostituire toriato Tungsten fornito low-DC.

Elettrodo di tungsteno Zirconiato

Elettrodi di tungsteno Zirconated hanno una buona prestazione della saldatura AC, in particolare sotto carico elevato di corrente.

Questi elettrodi possono essere mantenute per la saldatura esposto, che si traduce in meno buona permeabilità e tungsteno

resistenza alla corrosione. È ben palle e l'arco di saldatura AC è più stabile rispetto a quelli di tungsteno puro. Particolarmente

prestazioni superiori ad alto carico di saldatura AC, non può essere sostituito da altri elettrodi. Inoltre, ci vuole

contaminazione del pozzo-saldatura AC.

Ittrio elettrodo di tungsteno

Elettrodo di tungsteno ittrio sono applicati soprattutto ai militari e l'industria aeronautica con fascio stretto arco,

resistenza a compressione, e la saldatura più alta frequenza di potenza media e grande.

Tungsteno elettrodo composito

Le prestazioni possono essere notevolmente aumentato con l'aggiunta di due o più ossidi di metallo delle terre rare, che sono reciprocamente

complementari. Elettrodi di tungsteno composito è, pertanto, escono dell'elettrodo normale nella famiglia.

Tungsten piastra

I dischi di tungsteno sono ampiamente utilizzati nelle parti di costruzione del forno e lo strumento, le applicazioni della materia prima per la produzione

Parti delle industrie dell'elettronica e dei semiconduttori. La superficie può essere fornito lucido o opaco, a seconda

spessore e larghezza parametri.

Tungsten punto / contatto

Tungsten / punto di relè per l'uso in applicazioni ad alta tensione, in generale, se una commutazione si ripete

richiesto. Tungsteno ha una temperatura di fusione di 3380 ° C, che li rendono, la resistenza all'abrasione arco. Tungsteno

possono diventare difficili film di ossido, in particolare quando utilizzati come anodo in contatto in alcune applicazioni, DC. Pertanto,

tungsteno viene spesso utilizzato come contatto catodo, e una lega di palladio è stata utilizzata come un contatto anodo. Tale combinazione

minimizza anche la resistenza di contatto e interfaccia di trasferimento di materiale.

Tungsten foglio

Trattamento speciale, producendo prodotti laminati a caldo ea freddo con lastre di alta qualità W, come l'elettrodo W piastra, riscaldamento, protezione termica e le barche W, ecc, utilizzati in elettronica, vuoto elettronica e illuminazione, ecc

Tungsten flusso bocca

Flusso bocca tungsteno è così speciale tungsteno con altri metalli refrattari. Sarà utilizzato principalmente in terre rare tratto, un elemento di riscaldamento ad induzione di fusione del vetro di quarzo e così via, una temperatura elevata navi.

Tungsten obiettivo

Tungsteno è collegato agli obiettivi di substrato di grafite mediante saldatura, utilizzando una atmosfera controllata, e brasatura materiale adatto, come il platino e platino, e cromo.

Tungsten Filo Nero

Tutti i fili sono stati qui nei fili di tungsteno drogato e produce high-tech lavaggio acido doping, pressatura isostatica, PLC controllato, direttamente sinterizzazione, martellatura e l'alimentazione automatica. Nero prodotti in filo di tungsteno sono equipaggiato con formazione minima di alta temperatura, elevata uniformità di temperatura ricristallizzazione dimensione e una eccellente capacità della bobina. Se la barra di tungsteno di pesatura 3kg/pc, il rough filo di tungsteno per saldatura pesa 5kg/pc. I clienti possono scegliere tra una varietà di filo di tungsteno nero secondo la speciale applicazioni.

Tungsten Wire raffinato

Fili di tungsteno raffinati alzare gli elementi stranieri e grafite filo di tungsteno nero.

Tungsten Wire è pulito

elettrolitica filo di tungsteno superficie lucida, e deve essere liscia, chiaro, lucido metallo argentato nero.

filo di tungsteno ha un'ottima duttilità, durevole ed efficienza molto leggero. Fili di tungsteno raffinati sono applicati soprattutto ai tubi elettronici vari, serie H lampada auto, lampada alogena e altre lampade speciali.

Tungsten Renio Wire

Renio filo di tungsteno e 'usato per gli elementi riscaldanti in forni ad alta temperatura, termocoppie, ed elettronica.

Il suo vantaggio è la sua capacità di mantenere una forza superiore rispetto alla tungsteno dopo l'esposizione a molto alto temperature. Un filo di tungsteno con una struttura fibrosa, quando la temperatura di 1500-1600 °C, tungsteno

modificare e causare un abbassamento della temperatura elevata. Migliorare la qualità del filo di tungsteno, è sempre mescolato con un po '

Durante la processione degli additivi di sinterizzazione, come Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ rafforzare la capacità delle alte temperature

alte temperature e la resistenza allo scorrimento anti-sag filo di tungsteno. Per migliorare la tenacità di filo di tungsteno

e prevenire eventuali deformazioni alle alte temperature, è generalmente aggiunto ossidi approssimativamente come silice, allumina, potassio, e così via.

Placcato in oro Tungsten Renio

Gold-plated wire renio tungsteno è perché renio filo di tungsteno ricoperto d'oro. Renio filo di tungsteno è

Tale filo di tungsteno di tungsteno e renio.

Non cola Tungsten Wire

Abbassamento della lega di tungsteno, tungsteno elemento K (potassio) o altri elementi per ottenere l'effetto di e non cola filo di tungsteno. C drogaggio possono essere formate bolle di filo di tungsteno che possono impedire Cristallizzazione da filo di tungsteno. E sono anche responsabili della resistenza di un piccolo antigoccia alta temperatura filamento di tungsteno incandescente. Circa il 90% di lampada a filamento di tungsteno sag viene utilizzato lampade.

Tungsten Stranded Wire

Fili intrecciati di elemento tungsteno nelle proprietà di elevato punto di fusione e un'elevata resistenza alla corrosione, principalmente applicato cinescopio alluminatura, portata cromo, specchi, plastica e gli elementi di riscaldamento Bigiotteria, Stranded filo di tungsteno viene applicato lo rende gli elementi riscaldanti e componenti riscaldatore altri semiconduttori e vuoto dispositivi.

Placcato in oro Tungsten Wire

Dorato filo di tungsteno significa che il filo di tungsteno è rivestito con oro. Placcato in oro filo di tungsteno è renio filo di tungsteno placcato oro renio. Filo di tungsteno e il cavo con renio tungsteno placcato oro, sono simili a aspetto, ma con una concentrazioni di anticorpi diversi. Proprietà di tungsteno e renio filo di tungsteno e il cavo sono diversi tra loro.

Tungsten Wire drogato

Il doping in blu cobalto ossido di tungsteno o tungsteno mescolato con traccia Al_2O_3 K_2O , SiO_2 . Doped e filo di tungsteno Le prestazioni sono meglio di un cavo standard lampadina, sono ampiamente utilizzati nei forni a microonde, la televisione, materiali di consumo di saldatura, illuminazione speciale.

Tungsten Wire raddrizzato

Filo di tungsteno raddrizzato è un filo di tungsteno rettilineo. Filo di tungsteno raddrizzato contenente un nero raddrizzata filo di tungsteno, pulito con un filo di tungsteno raddrizzato, tungsteno, e filo renio raddrizzata.

Filamento di tungsteno

Lampada a tungsteno Filamentof filamento, un vuoto viene riscaldato ad una temperatura alla quale una luce visibile avente una resistenza di riscaldamento. Filamentacts tungsteno come la resistenza elettrica, che dissipa potenza proporzionale alla tensione il tempo di applicazione, la corrente che scorre attraverso il filamento. Quando il livello di potenza è sufficiente per aumentare la temperatura a più 1000 ° Kelvin, la luce visibile.

Tungsten Barca

Come una barca nave determinata ed efficace, la metallizzazione tungsteno barca è stato ampiamente utilizzato, il fascio di elettroni e la spruzzatura di sinterizzazione trattamento termico di ricottura e nelle industrie di rivestimento in vuoto.

Carburo di tungsteno

Carbideis denso tungsteno, un metallo, come materiale, colore grigio chiaro e blu, che si decompone, fonde o, a 2600 ° C (4700 ° F). Si è preparato riscaldando la polvere di tungsteno con nerofumo in presenza di idrogeno 1400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). Per la produzione, un processo sviluppato nel 1920 per: a terra polvere di tungsteno miscelato con un altro metallo, solitamente nichel, cobalto, e compresso in una forma desiderata e poi viene riscaldato ad una temperatura di 1400 ° -1600 ° C, l'altro metallo, che fonde e bagna i granuli parzialmente solubili carburo di tungsteno, che agisce come un legante o cemento. Cementati composti di carburo di tungsteno-cobalto sono noti Molti nomi di marchi, come Widia e Carboloy.

Tungsten Crucible

A causa del punto di fusione del tungsteno, crogiolo forno tungsteno è comunemente usato nell'industria, come mediante riscaldamento parti del forno ad induzione, quarzo forno di fusione del vetro, e rare forno fusorio terra.

Tungsten palla

Di sfera tungsteno puro utilizzato in un materiale di tungsteno puro, avente una densità superiore a 19.2g/cm³, e ha la più alta densità tra le palle di tungsteno. Un'altra ragione per l'utilizzo del tungsteno puro applicatore ha una palla, la palla è di tungsteno il punto di fusione più alto.

Leghe di tungsteno pesanti

Leghe di tungsteno pesanti sono generalmente di un metallo refrattario che è bifase materiali composti costituiti da W-Ni-Fe, o W-Ni-Cu-W o Cu-Ni-Fe. Essi hanno un punto di fusione molto elevata, e la cui frequenza è il doppio di acciaio e sono più del 50% più pesante del piombo. Tungsten contenuto del composto di metallo pesante convenzionale varia 90-98 per cento in peso ed è la causa dell'alta frequenza (tra 16,5 e 18,75 g / cc).

Tungsten ago

Tungsteno Needleis sono ampiamente utilizzati nelle parti di costruzione del forno e strumenti, e la materia prima per la fabbricazione di Parti delle industrie dell'elettronica e dei semiconduttori. La superficie può essere fornito lucido o opaco, a seconda lo spessore e la larghezza dei parametri.

Tungsten Rame

Lega di rame tungsteno è combinato con tungsteno e rame, che è di proprietà di una prestazione eccellente, e Tungsten e rame, come resistente al calore, resistente ablazione, ad alta intensità, eccellente conducibilità termica ed elettrica. È prontamente fabbricato. È ampiamente usato nell'industria, per esempio, come motore, elettrico, elettronico, metallurgia, spaceflight e del trasporto aereo.

Tungsten dissipatore di calore in rame

Piastra di raffreddamento in rame tungsteno è collegato al tungsteno e rame. Controllando la concentrazione di tungsteno, possiamo la progettazione di un coefficiente di espansione termica (CTE), è responsabile di assicurare che i materiali come la ceramica (Al₂O₃, Beo), Semiconduttori (Si), Kovar, ecc

Tungsten elettrodo di rame

I vantaggi della combinazione di tungsteno e rame, buona resistenza alla temperatura, ablazione arco elettrico, alto proprietà l'intensità del conduttore alto, conducibilità termica, e la facilità di lavorazione, e ha, come il raffreddore sudorazione, come il tungsteno-durezza, alto punto di fusione, un anti-adesione proprietà che vengono spesso utilizzati per effettuare una resistenza all'abrasione, resistente alle alte temperature di saldatura-torcia-elettrodo.

Tungsten Dart Rame

Copper Tungsten dart è materiale molto più morbido. Per indicare il colore di ottone, essi sono generalmente fabbricati circa il 70% ~ 80% di tungsteno, alcuni darters, in particolare timer vecchi, come un estratto dalla superficie del metallo come il dardo sviluppo di fori microscopici quando vengono scartate contemporaneamente. Copper freccette Tungsteno sono molto meno. In questi ultimi anni, in cui il nichel / tungsteno scala diventando il primario ad alta frequenza di tipo scala.

Tungsten Rame Peso Golf

Testa Golf club comprendente uno o più masse di equilibratura per bilanciare uno swing golf club. Contrappeso è selezionato una serie di masse di equilibratura e il peso della cavità installato formata da una mazza da golf.

Lega di tungsteno è ora conosciuto come il miglior materiale in questo ruolo importante nel contrappeso golf club. È possibile è una comprensione generale di come la lega di tungsteno è utilizzato per equilibrare il golf club migliore controllo della le immagini della presentazione.

Di rame tungsteno LED

Fattore di forma ridotto Tungsten LED è possibile un motore leggero rivoluzionario. ASP di ricerca ha sviluppato una tecnologia brevettata, che produce 70 lumen (Tungsten 1) 90 lumen (tungsteno 2) e un bianco brillante, peso leggero. (Nota per i lettori: si tratta di misure conservative, un driver a corrente costante è matematicamente combinando una lente di collimazione preciso per raggiungere l'uscita unica del cono.