

텅스텐 막대

그러한 이러한 3410의 용점과 같은 텅스텐 단일 고성능 재료, 같은 속성 ° C, 낮은 증기압 너무 높은 온도와 열팽창 계수가 낮은 압력에서 그로드 텅스텐의 가치 고온의 제품과 공정. 이들 중 유리 금속 도장 및 조명에 대한 지원 부분 부분입니다 그리고 실리콘 포로의 전자 정류기 및 공유 고온의 오븐을 유지.

텅스텐 바

Baris 텅스텐은 주로 재료, 커터 및 헤드, 텅스텐 와이어 조명기구, 발전 사용됩니다 자동차에 대한 전기와 열 전도체, 모터 샤프트와 실린더 배럴, 고급 소재의 지점에 문의 열에 강한 강철의 다양한. 또한, 특수 철강을 만드는 데 사용된다 있도록 총, 대포, 로켓, 항공기 및 위성 선적. 그것은 은색의 광휘보다는 하나의 색상을 가지고 있습니다. 막대의 크기가 작은 곡선, 최대 수 있지만 곡선의 높이가 7mm보다 더 이상 없어야합니다.

텅스텐 노즐

텅스텐 노즐은 순수 텅스텐 카바이드, 텅스텐 및 텅스텐의 물질을 만들 수 있습니다. 그들 이러한 서로 다른 밀도 등 여러 교량 요금 전립선, 순수한 텅스텐 노즐의 밀도는 약 19.2 ~ 19.3g/cm³이다; 텅스텐 및 텅스텐 카바이드 노즐의 밀도 노즐 밀도는 약 15-18.5g/cm³입니다 14.4-1g/cm³.

텅스텐 표면

텅스텐 핀 텅스텐으로, 재료의 핀입니다. 그것이 텅스텐으로되어 있기 때문에, 텅스텐 핀 특성 속성이다 높은 용점, 좋은 내식성, 인장 강도와 열팽창 계수가 낮은. 에 추가하면 강철 또는 기타 물품, 인성의 향상.

순수 텅스텐 전극

텅스텐 전극은 산화에 추가하지 않고도 있거든요. 이것은 단서의 깨끗하고 노출된 엔드를 형성하실 수 있습니다 그 아크 교류의 좋은 안정성을 제공합니다. 최가 전자 힘은 4.5ev 같습니다. 높은에 필요한 아크 전압의 유도는 전류 용량이 낮고, 쉽게 사라질 수 있습니다. 이것은 좋은 응용 프로그램입니다 AC 및 낮은 용접 조건의 상황의 상태.

텅스텐 전극

2%의 텅스텐은 명목상으로 균일하게 걸쳐 분산되어이 토륨 산화물의 무게 비율 (%), 또는 (ThO₂)를 포함하는 thoriated 텅스텐 전체 길이. 텅스텐 사용하는 가장 일반적인 오늘을. Thoriated 텅스텐 전극을 제공 좋은 용접 풀의 오염에 대한 저항하지만, 동시에이 시작하는 간단한 아크 용접기를 제공합니다 특성 및보다 안정적인 아크. 일반적으로 부정적인 전극 극성 DC 및 직접 애플리케이션에 사용됩니다 탄소와 스테인리스 스틸, 니켈 합금 및 티타늄 등.

텅스텐 전극은 Lanthanated

Lanthanated 텅스텐 전극은 세계의 점점 더 일반적인 원형 용접되어 가고 있습니다 단지 그들의 좋은 용접 성능을 고려하여 개발되었습니다. 텅스텐의 전기 전도성은 lanthanated 전극은 thoriated 텅스텐의 대부분 2퍼센트에 단합니다. 연산자는 쉽게 thoriated 텅스텐을 교체할 수 있습니다 텅스텐 전극은 lanthanated AC 또는 DC 중, 모든 용접 프로그램을 수행하지 말아야 수정.

세륨 텅스텐 전극

텅스텐 전극의 세륨은 현재 낮은 제공 시작하는 좋은 아크입니다. 아크 이후 현재도 낮고, 이 전극은 스테인리스 스틸 튜브와 얇은 요소의 용접에 사용될 수 있습니다. 텅스텐은 세륨이다 낮은 직류 제공 텅스텐을 대체할 수 있는 최상의 방법입니다.

텅스텐 전극은 텅스텐 전극은 높은 부하 전류 하에서 특히, AC 용접의 좋은 성능을 가지고. 이러한 전극이 노출되어 용접을 위해 유지 수 있으며, 이는 덜 좋은 투수와 텅스텐의 결과 내식성. 그것은 잘 볼을이며 교류 용접 아크는 순수한 텅스텐보다 더 안정적입니다. 특별히 AC 용접, 높은 부하에서 뛰어난 성능은 다른 전극으로 대체하실 수 없습니다. 또한, 그것은 결립니다 잘 교류 용접 오염.

이트륨 텅스텐 전극

이트륨 텅스텐 전극은 주로 좁은 아크 빔으로 군사 및 항공 산업에 적용됩니다 압축에 대한 저항, 그리고 용접 평균 파워와 대용량의 높은 주파수.

텅스텐 복합 전극

성능은 크게 상호되는, 희귀 토금속 중 두 개 이상의 산화물의 추가로 늘릴 수 있습니다 보완. 텅스텐 전극의 합성 밖으로 정상적인 가족의 전극 그러므로입니다.

텅스텐 플레이트

텅스텐의 디스크는 널리 오븐과 약기의 건설 부분에 사용되며, 원료의 애플리케이션을 위한 생산 전자 및 반도체 산업의 부품. 표면은 따라 광택 또는 무광택 제공할 수 있습니다 두께와 너비 매개 변수입니다.

텅스텐 포인트 / 연락처

텅스텐 / 릴레이 일반적으로 고전압 애플리케이션에 사용하기 위한 포인트, 스위칭이 반복되는 경우 요청했습니다. 텅스텐은 3,380의 용융 온도 ° C, 그들, 내마 모성 아크를 만들 수 있습니다. 텅스텐 일부 응용 프로그램, DC의 접촉 양극으로 사용 특히 어려운 산화막, 될 수 있다. 따라서, 텅스텐은 종종 음극 연락처로 사용되며, 팔라듐의 합금은 양극 연락처로 사용되었다. 이러한 조합 또한 접촉 저항 및 인터페이스 자료 전송을 최소화합니다.

텅스텐 시트

전극 W와 같은 핫 압연 고품질 W의 슬라브 차가운 제작 특수 치료,, 접시, 난방, 열 보호 및 W 보트 등 전자 기기에 사용, 진공 전자 기기 및 조명 등 텅스텐 스트립 입 스트립 입 다른 내화물 금속과 그렇게 특별한 텅스텐 텅스텐입니다. 그것은 희귀한 지구에 주로 사용됩니다. 요로, 석영 유리의 가열 요소 유도 용해, 등등,에 고온 배송.

텅스텐 타겟

텅스텐은 통제된 분위기를 사용, 용접하여 흑연 기관의 목표에 연결하고 있다 같은 백금과 백금, 그리고 크롬과 같은 적합한 자료를 브레이징.

텡스텐 와이어 블랙

모든 전선은 도핑된 텡스텐 와이어에 여기와 첨단 도핑 산성 세척을 생산
isostatic 직접 PLC 제어, 소결을 눌러 스웨 이징 및 자동 이송. 텡스텐의 블랙 와이어 제품은
고온 최소 형성, 온도 재결정 높은 균일도를 갖춘
크기와 코일의 탁월한 능력. 용접을위한 텡스텐 무게 **3kg/pc**, 거친 텡스텐 와이어의 막대
무게 경우
5kg/pc. 고객은 특별에 따라 텡스텐 와이어 블랙의 다양한 선택하실 수 있습니다
응용 프로그램입니다.

텡스텐 와이어는 정제

파인 텡스텐 와이어는 외국 요소와 흑연 블랙 텡스텐 와이어를 해제합니다. 텡스텐 와이어가
깨끗해
전해 광택 텡스텐 와이어 표면과 부드러운 투명, 블랙 반짝 이는 은색 금속이어야합니다.
텡스텐 와이어는 우수한 연성, 내구성이 매우 밝은 효율을 가지고 있습니다. 파인 텡스텐
와이어입니다
주로 각종 전자 튜브, H 시리즈 자동 램프, 할로겐 램프 및 기타 특수 램프에 적용.

텡스텐 레늄 와이어

고온의 용광로, 열전쌍 및 전기 가열 요소에 사용되는 레늄과 텡스텐 와이어'.
그 장점은 매우 높은에 노출 후 텡스텐보다 더 큰 힘을 유지하는 기능입니다
온도. 섬유 구조를 가진 텡스텐 와이어, 언제 1500년에서 1600년까지 °C, 텡스텐의 온도
변경 및 고온의 저하가 발생하는 경우가 많습니다. 텡스텐 와이어의 품질을 개선, 그것은
항상 약간 섞인있다'
이러한 **Na₂O, K₂O, ThO₂** 같은 소결 첨가제의 행렬 중에는 고온의 용량을 강화
고온과 크리프 저항 안티 처지의 텡스텐 와이어. 텡스텐 와이어의 인성을 개선하려면
높은 온도에서 변형을 방지할 일반적으로 실리카, 알루미늄으로 약 산화물이 추가됩니다
칼륨 등.

도금 텡스텐 레늄

레늄의 텡스텐 와이어는 황금으로 코팅하기 때문에 금도금 텡스텐 레늄 와이어입니다.
레늄의 텡스텐 와이어입니다
텡스텐과 레늄의 이러한 텡스텐 와이어.

비 처지 텡스텐 와이어

텡스텐 합금으로 낮추고, 텡스텐 요소는 **K** (칼륨) 또는 다른 요소의 효과를 달성하기
그리고 텡스텐 와이어를 드립하지 않습니다. **C** 도핑 방울이되지 않을 수 있습니다 텡스텐
와이어의 형성하실 수 있습니다
텡스텐 와이어의 결정. 그들은 또한 작은 방울의 저항에 대해 책임을
고온 텡스텐 필라멘트는 백열. 텡스텐 필라멘트 램프 처지의 **90 %** 정도가 사용되니다
램프.

좌초된 텡스텐 와이어

높은 용점과 높은 내식성의 속성에 텡스텐 요소의 꼬인 전선은 주로 적용
aluminizing 수상관, 유동 크롬, 거울, 플라스틱 및 가열 요소 보석, 고립
텡스텐 전선이 적용되는 것은 가열 요소 및 기타 반도체 부품 히터 및 진공을 만들어
장치.

도금 텡스텐 와이어

골든 텡스텐 와이어 텡스텐 와이어는 황금으로 코팅되는 것을 의미합니다. 골드 도금 텡스텐
와이어는 레늄입니다
골드 도금 텡스텐 와이어 레늄. 텡스텐 와이어와 골드 도금 텡스텐 레늄과 케이블은 비슷
외모지만, 항체의 서로 다른 농도로. 텡스텐과 레늄의 텡스텐 와이어와 케이블의 특성은
서로 다릅니다.

도핑된 텅스텐 와이어

텅스텐 또는 추적 $Al_2O_3 K_2O$ 섞인 텅스텐의 산화 코발트 블루와 도핑, SiO_2 .Doped 및 텅스텐 와이어

성능은 일반 전구보다이며, 광범위하게 전자 레인지, 텔레비전, 용접 소모품에 사용됩니다 특수 조명.

텅스텐 와이어는 스트레이트

곧게 텅스텐 와이어는 직선 텅스텐 와이어입니다. 검정색을 포함하는 텅스텐 와이어는 스트레이트 스트레이트

곧게 텅스텐 와이어, 텅스텐과 레늄 와이어로 청소 텅스텐 와이어는 정리.

텅스텐 필라멘트

텅스텐 램프 Filamentof 필라멘트, 진공은 가시 광선이 발생되는 온도로 가열

가열 저항. 전압에 비해 힘이 없어요 전기 저항과 같은 Filamentacts 텅스텐,

신청 시간은 전류가 필라멘트를 통해 흘러. 전력 수준 이상으로 온도를 제거하기에 충분 경우

1000 ° 켈빈, 가시 광선.

텅스텐 보트

보트 배가 결정하고 효과로서 금속화 텅스텐 보트 널리 전자빔과 용사의가 사용되었습니다 소결 열처리와 진공 코팅 산업에 풀림.

텅스텐 카바이드

이러한 자료와 같은고밀도 텅스텐, 금속, 밝은 회색과 청색, 분해, 또는 녹으, 2600에서 ° C (4700 ° F). 이것은 수소의 면전에서 카본 블랙과 텅스텐 분말을 가열하여 준비합니다

1400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). 생산의 경우 프로세스를 위해 1920 년 개발된 : 땅에

텅스텐 분말 그러면 보통, 니켈 코발트, 그리고 원하는 모양으로 압축 다른 금속과 혼합 및 1400 ° -1600의 온도로 가열되어 부분적으로 용해 과립을 녹여서하고 오줌 싹다 ° C, 기타 금속,

텅스텐 카바이드, 바인더 또는 시멘트 역할을합니다. 복합 초경 텅스텐 카바이드 - 코발트가 알려져있다같은 많은 브랜드 이름.

텅스텐 도가니

텅스텐의 용점으로 인해 텅스텐 도가니 용광로는 일반적으로 가열에 의해 같은 산업에 사용되는

유도 전기로, 석영 유리 용해로, 그리고 희귀한 지구 정련로의 일부.

텅스텐 볼

순수한 텅스텐 소재의 체가 19.2g/cm³보다 더 큰 밀도를 가지고, 순수한 텅스텐에 사용하고, 최고가

텅스텐의 볼을 사이의 밀도. 순수한 텅스텐 작은 주걱을 사용하는 또 다른 이유는 공을 가지고 공이 텅스텐입니다

높은 용점.

텅스텐 무거운 합금

텅스텐 무거운 합금은 W-니켈 - 철 구성된 2 상 복합 재료는 내화 금속으로 일반적으로, 또는 W-니켈 - 잘라내기-W 또는 잘라내기 - 니켈 - 철. 그들은 매우 높은 용점을 가지고 있고,

누구의 주파수를 두 번 강철의 크기 및 위치

리드보다 50 % 이상 무거운. 기존의 무거운 금속 화합물의 텅스텐 함량은 90-98 중량 %가 다르다

그리고 고주파의 원인은 (16.5과 18.75 g / CC 사이)입니다.

텡스텐 8월

Needles 텡스텐 날리 용광로와 도구의 건설 부분에 사용하고, 제조를위한 원료이다 전자 및 반도체 산업의 부품. 표면은 따라 광택 또는 무광택 제공할 수 있습니다 두께와 매개 변수의 너비.

텡스텐 구리

구리 합금 텡스텐은 텡스텐과 구리, 뛰어난 성능에 의해 소유되고, 텡스텐과 결합되어 등 열 저항력, 절제에 강한, 높은 강도, 우수한 열 및 전기 전도성과 같은 구리. 그것 쉽게 제조. 그것은 날리 모터로, 예를 들어 업계에서 사용되는 전기, 전자, 야금, **spaceflight** 그리고 항공 수송.

텡스텐 구리 방열판

냉각 플레이트 구리 텡스텐은 텡스텐과 구리에 연결되어 있습니다. 텡스텐의 농도를 조절함으로써, 수 열팽창 (CTE)의 계수의 디자인은, 같은 세라믹 등 그 재료 (Al₂O₃, Beo)을 보장하는 책임이 있습니다 반도체 (SI), 코바 등

구리 텡스텐 전극

텡스텐과 구리의 조합, 좋은 내열성, 전기 아크 절제, 고등학교의 장점 차가운 성질 도체 높은 열전도도의 강도와 가공의 용이성, 그리고 있으며, 이러한 텡스텐 - 경도, 높은 용점, 자주를 만들기 위해 사용되는 안티 접착 특성으로, 발한 마모에 대한 저항, 고온 저항 용접 - 핵불 - 전극.

구리 텡스텐 닥트

구리 텡스텐 닥트 훨씬 부드럽고 소재입니다. 황동의 색상을 나타내기 위해, 그들은 일반적으로 제조됩니다 약 70% ~ 특히 마이크에서 텡스텐의 80%, 일부 darters, 같은 닥트와 같은 금속의 표면에서 추출물 등 그들은 동시에 삭제됩니다 미세한 구멍 개발. 구리 텡스텐 닥트는 훨씬 적습니다 최근에는있는 니켈 / 텡스텐 규모는 기본 고주파 타입 규모되고.

구리 텡스텐 무게 골프

균형을 하나 이상의 잔액 가중치로 구성된 골프 클럽 헤드가 골프 클럽을 스윙. 평형추입니다 밸런스 웨이트와 골프 클럽을 설치하여 형성된 구멍의 무게의 번호를 선택했습니다. 텡스텐 합금은 이제 카운터 골프 클럽에서 중요한 역할에서 최고의 소재로 알려져 있습니다. 그것은 가능한가요 텡스텐 합금은 골프 클럽의 더 나은 통제의 균형을 위해 사용되는 방법에 대한 일반적인 이해이다 슬라이드쇼의 사진.

구리 텡스텐은 LED가

소형 폼 팩터 텡스텐 LED가 빛을 엔진은 혁명이 될 수 있습니다. ASP 연구 70 루멘 (텡스텐 1) 90 루멘 (텡스텐 2)를 생산 특히 기술을 개발했습니다 빛나는 흰색, 경량. (독자들에게 참고: 이러한 예방책이며, 일정한 전류 드라이버입니다 수학적으로 원추형의 유일한 출구에 도달 정확한 폴리 메이션 렌즈를 결합.