

Rod tungsten

Tungsten, sifat-sifat uniknya sebagai bahan prestasi tinggi, termasuk takat lebur daripada 3410°C , rendah wap tekanan pada suhu tinggi dan pekali pengembangan termal yang rendah, membuat rod tungsten nilai dalam pelbagai produk dan proses suhu tinggi. Antaranya ialah bahagian meterai kaca ke logam dan bahagian sokongan untuk pencahayaan dan elektronik, silikon stud penerus melekat dan komponen relau suhu tinggi.

Bar tungsten

Baris tungsten yang terutamanya digunakan untuk ramuan yang dijumpai pemotong, bahan, dan kepala, wayar tungsten untuk instrumen lampu, mata sentuhan elektrik dan konduktor haba, setong aci engkol dan silinder automobil maju, ramuan jenis keluli tahan haba. Juga digunakan untuk membuat belut pertama yang khas, untuk membuat senapang, roket meriam, kapal terbang satelit dan kapal. Ia mempunyai kilauan dan bukan seperti perak dalam warna seragam. Walaupun seluruh bar hanya sedikit lengkung, maksimum ketinggian liku tidak seharusnya lebih daripada 7mm.

Muncung tungsten

Muncung tungsten boleh diperbuat dari bahan tungsten semula jadi, aloi tungsten dan karbida tungsten. Mereka mempunyai kesejajeraan yang berbeza, itu berbeza dengan ketumpatan, ketumpatan muncung tungsten tulen adalah kira-kira $19.2 \sim 19.3\text{g/cm}^3$, ketumpatan aloi muncung tungsten adalah kira-kira $15-18.5\text{g/cm}^3$ dan ketumpatan muncung karbida tungsten adalah kira-kira $14.4-15\text{g/cm}^3$.

Pin tungsten

Tungsten pin dibuat dari tungsten bahan-bahan. Kerana ia diperbuat daripada tungsten, pin tungsten memiliki sifat-sifat takat lebur yang tinggi, ketahanan kakisan yang tinggi, tegangan mekanikal dan pekali pengembangan termal yang rendah. Apabila ditambah keluli atau unsur yang lain, kekerasan akan bertambah baik.

Tungsten elektrod tulen

Elektrod tungsten tulen adalah orang-orang yang tanpa tambahan apa-apa oksida. Ini membolehkan tip untuk membentuk yang bersih, akhir balled yang menyediakan kestabilan arka yang baik pada AC. Kuasa pelanggaran elektronik adalah setinggi 4.5eV. Memerlukan tinggi voltan untuk terbitan arka, ia mempunyai kapasiti semasa yang rendah dan mudah dibakar. Ia baik untuk permohonan di bawah keadaan AC dan dalam keadaan keperluan kimpalan yang rendah.

Tungsten Elektrod thoriated

2% Tungsten-Thoriated mengandungi oksida berat nominal 2% atau torium (ThO_2) yang sama tersebar di seluruh sepanjang Tungsten itu. Jenis yang paling biasa Tungsten digunakan hari ini. Elektrod tungsten thoriated memperuntukkan rintangan yang sangat baik dari kimpalan kontaminasi dan pada masa yang sama menawarkan arka pengimpalan yang lebih mudah bermula, keupayaan dan arka yang lebih stabil. Amnya, ia digunakan untuk DC elektrod aplikasi keutuban negatif atau lurus seperti keluli karbon & tahan karat, aloi nikel dan titanium.

Tungsten Elektrod lanthanated

Yang elektrod tungsten lanthanated yang semakin popular di bulatan kimpalan di dunia tidak lama lagi selepas mereka telah dibangunkan, kerana prestasi kimpalan yang baik. Kekonduksian elektrik tungsten lanthanated elektrod yang paling ditutup kepada elektrod tungsten thoriated 2%. Swam Weld dengan mudah boleh menggantikan tungsten thoriated elektrod dengan elektrod tungsten lanthanated yang pada sama ada AC atau DC dan tidak perlu membuat apa-apa program kimpalan perubahan.

Serium Tungsten Elektrod

Elektrod tungsten Serium mempunyai lengkok permulaan yang baik prestasi di bawah keadaan bersama semasa yang rendah. Sebagai arka semasa adalah rendah, ini elektrod boleh digunakan untuk kimpalan paip, stainless steel dan bahagian denda. Serium-Tungsten adalah pengganti terbaik untuk Thoriated Tungsten di bawah keadaan DC rendah.

Tungsten Elektrod zirconiased

Elektrod tungsten zirconiased baik pada prestasi dalam AC kimpalan, terutama di bawah

arus beban yang tinggi.

Elektrod ini boleh mengekalkan akhir balled apabila kimpalan, yang mengakibatkan penyerapan tungsten yang kurang baik dan ketahanan kakisan. Ia bola dengan baik dalam kimpalan AC dan mempunyai arka yang lebih stabil daripada tungsten tulen. Terutamanya dengan prestasi cemerlang dalam kimpalan AC beban yang tinggi, ia tidak diganti oleh mana-mana elektrod lain. Ia juga menentang telaga pencemaran dalam kimpalan AC.

Yttrium Tungsten Elektrod

Tungsten yttrium elektrod terutamanya digunakan dalam ketenteraan dan industri penerbangan dengan rasuk lengkok sempit, tinggi memampatkan kekuatan, dan penembusan kimpalan tertinggi di arus sederhana dan tinggi.

Gabungan Tungsten Elektrod

Persembahan mereka boleh lebih baik dengan menambah dua atau lebih oksida Bumi jarang yang saling pelengkap. Elektrod tungsten komposit itu telah menjadi biasa dalam keluarga elektrod.

Plat tungsten

Plat tungsten digunakan secara meluas dalam pembinaan alat relau dan bahagian andas bahan mentah bagi fabrikasi bahagian untuk industri elektronik dan semikonduktor. Permukaan boleh supplied dalam berkilat atau matte; bergantung kepada parameter ketebalan dan lebar.

Titik tungsten / kenalan

Titik tungsten / kenalan adalah untuk kegunaan dalam locations app voltan tinggi, biasanya di mana pensuisan sangat berulang-ulang diperlukan. Tungsten mempunyai suhu lebur 3380 oC yang memberikan rintangan hakisan cemerlang arka. Tungsten boleh membangunkan filem oksida menyusahkan, terutama apabila digunakan sebagai kenalan anod dalam beberapa aplikasi DC. Oleh itu, tungsten sering digunakan sebagai kenalan katod, dan aloi PALLA dium digunakan sebagai kenalan anod. Apa-apa kombinasi juga mengurangkan rintangan antara muka sentuhan dan pemindahan material.

Kunci tungsten

Oleh pemprosesan khas, menghasilkan produk rolling panas dan sejuk-pinda dengan high quality W papak, seperti elektrod W plat, pemanas, haba perisai dan W bot dan sebagainya, yang kita ed dalam elektronik, elektronik vakum dan pencahayaan dan sebagainya.

Tungsten aliran mulut

Tungsten mulut aliran adalah seperti aloi tungsten khas dengan lain-lain logam refraktori. Ia terutamanya menggunakan dalam logam jarang-bumi peleburan, elemen relau pemanasan induksi, peleburan kaca kuarza dan sebagainya, membuat suhu yang tinggi kapal.

Sasaran tungsten

Sasaran tungsten menyertai kepada substrat grafit oleh kaedah pematerian keras menggunakan suasana yang terkawal dan pateri bahan yang sesuai seperti platinum dan aloi platinum dan kromium.

Black Tungsten Wire

Semua wayar menunjukkan di sini adalah wayar tungsten terdop dan dihasilkan oleh berteknologi tinggi doping, asid membasuh, isostatic menekan, PLC dikawal pensinteran langsung, barang curian ing dan pemakanan auto. Hitam produk wayar tungsten dipaparkan dengan penubuhan minimum pada suhu tinggi, suhu pengabluran semula yang tinggi, keseragaman dalam dimensi dan keupayaan gegelung yang cemerlang. Untuk tungsten berat rod 3kg/pc, kimpalan tungsten dawai kasar berat 5kg/pc. Pelanggan dibenarkan untuk memilih pelbagai jenis wayar tungsten hitam acc dalam ordance dengan khusus mereka permohonan.

Tungsten dibersihkan Wire

Dawai tungsten dibersihkan dibangkitkan ts Text Teks asing dan grafit dari dawai tungsten hitam. Tungsten dibersihkan Wire permukaan elektrolisis tungst digilap en wayar, dan ia hendaklah menjadi licin, bersih, perak kelabu dengan kilau logam. Yang wayar tungsten mempunyai formability cemerlang, hidup panjang kecekapan pencahayaan 1 d super. Wires Tungsten dibersihkan terutamanya digunakan untuk membuat pelbagai tiub elektron, H siri auto lampu, lampu halogen dan lampu khas yang lain.

Tungsten Rhenium wayar

Wayar rhenium tungsten digunakan untuk memanaskan unsur-unsur dalam relau suhu tinggi, pasangan termo dan elektronik. Kelebihan ialah kerana keupayaannya yang mengekalkan kemuluran yang lebih besar berbanding untuk tungsten selepas pendedahan yang sangat tinggi suhu. Wayar tungsten mempunyai struktur serat, apabila suhu mencapai 1500-1600 °C, filamen tungsten akan berpaling, dan menyebabkan lendut suhu tinggi. Untuk meningkatkan kualiti wayar tungsten, ia sentiasa dicampur beberapa tambah semasa perarakan pensinteran, seperti Na₂O, K₂O, SiO₂, ThO₂ untuk meningkatkan kapasiti suhu tinggi merayap rintangan dan suhu tinggi anti-lendut wayar tungsten. Dalam usaha untuk meningkatkan ketahanan wayar tungsten dan mencegah ubah bentuk di bawah suhu yang tinggi, ia biasanya menambah beberapa oksida seperti silika, alumina, kalium dan sebagainya.

Tungsten Rhenium Saduran emas

Tungsten rhenium emas bersalut wayar iaitu wayar tungsten rhenium disalutkannya dengan emas. Tungsten wayar rhenium adalah jenis wayar tungsten, dibuat bersama tungsten dan rhenium.

Bukan lendut Tungsten Wire

Bukan lendut tungsten adalah tungsten yang didopkan dengan unsur K (kalium) atau unsur-unsur yang lain untuk mencapai kesan bukan kendur wayar tungsten. Doping dengan K boleh membentuk buih di wayar tungsten, yang boleh menghalang penghabluran semula wayar tungsten. Satu d mereka juga bertanggungjawab untuk ketahanan cemerlang rendah mereka bukan kendur tungsten pada suhu tinggi filamen lampu barbara. Kira-kira 90% daripada tungsten bukan-lendut digunakan dalam pijar lampu.

Tungsten Wire terkandas

Wayar tungsten elemen terkandas featur es tinggi takat lebur dan ketahanan kakisan yang tinggi, terutamanya dipohon kinescope aluminizing, skop khrom, cermin, plastik dan elemen pemanas artikel hiasan, Stranded wayar tungsten digunakan untuk membuat unsur pemanas dan komponen pemanas lain di semikonduktor dan vakum peranti.

Dawai tungsten Saduran emas

Tungsten wayar bersalut emas ertinya tungst wayar en disalut dengan lapisan emas. Tungsten rhenium emas bersalut wayar tungsten wayar rhenium dengan emas disalutkannya. Wayar tungsten tungsten d rhenium wayar bersalut emas mempunyai serupa penampilan, tetapi kandungan bahan yang berlainan. Dan sifat-sifat wayar tungsten dan tungsten wayar rhenium berbeza di antara satu sama lain.

Tungsten Wire terdop

Dadah dalam tungsten oksida biru atau tungsten oksida yang dicampur dengan surih K₂O, Al₂O. Dan tungsten wayar SiO₂.Doped, prestasi adalah lebih baik daripada wayar tungsten biasa, digunakan secara meluas dalam ketuhar gelombang mikro, televisyen, bahan kimpalan, pencahayaan khas.

Tungsten diluruskan Wire

Tungsten diluruskan wayar wayar tungsten diluruskan. Wayar tungsten diluruskan termasuk hitam diluruskan wayar tungsten, dibersihkan tungsten wayar diluruskan, dan strai ghtened wayar rhenium tungsten.

Filamen tungsten

Filamentof tungsten lampu vakum pijar dipanaskan kepada suhu di mana cahaya nampak yang dipancarkan oleh pemanasan rintangan. Filamentacts tungsten sebagai sistor semula elektrik, yang hampir habis kuasa berkadar dengan voltan yang digunakan, kali arus melalui filamen. Apabila bahawa tahap kuasa yang cukup untuk meningkatkan suhu ke atas 1000 darjah Kelvin, cahaya nampak dihasilkan.

Bot tungsten

Sebagai sebuah kapal bot khas dan berkesan, bot tungsten digunakan secara meluas dalam metallizing, elektron-rasuk semburan serta proses haba dengan pensinteran dan penyepuhlindungan dalam industri salutan vakum.

Tungsten karbida

"Tungsten carbide is a hard, brittle material, like a metal, with a bluish-grey color, that is usually melted, on 2600 ° C (4700 ° F). It is made by heating tungsten powder with carbon black in the presence of hydrogen at 1,400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). For fabrication, one process that is used in the year 1920-an that works: tungsten carbide is mixed with other metal powder, usually cobalt, and pressed into the desired shape, then heated to a temperature of 1,400 ° -1600 ° C, other metal, which is liquid, wetting and partially dissolving tungsten, will act as a binder or sinter. Composite tungsten carbide-cobalt is known by many names in the trade, including Widia and Carboloy.

Mangkuk pijar tungsten

Because of the high melting point of tungsten, tungsten is used widely in the industry of relays such as heating elements of induction relays, quartz relays, and earth relays.

Bola tungsten

Pure tungsten balls are used as tungsten material that has a density of 19.2g/cm³, and it is the highest density among tungsten balls. One reason for the application of tungsten balls is that tungsten balls have a high melting point.

Tungsten aloi Tebal

Alloy tungsten is a refractory metal, which has a composite of two phases consisting of W-Ni-Fe or W-Ni-Cu or even W-Ni-Cu-Fe. They have a high melting point and a density that is twice that of steel. The tungsten content in the alloy is 50% more than that of lead. The tungsten content in the alloy is 90-98 percent by weight and the reason for the high density (between 16.5 and 18.75 g / cc).

Jarum tungsten

Tungsten needles are used widely in the construction of relays and parts and as a raw material for the fabrication of electronic and semiconductor industries. The surface can be polished to a mirror finish or matte; depending on the thickness and width parameters.

Tembaga tungsten

Alloy tungsten is a composite of tungsten and copper, which has high performance, much better than tungsten and copper, such as heat resistance, high intensity, high conductivity, and easy to machine. It is used widely in the industry such as engine, electrical, metallurgy, aerospace and aviation.

Sink Haba Tembaga tungsten

Tungsten copper alloy is a composite of tungsten and copper. With the tungsten content, we can make high thermal conductivity (CTE), making materials such as ceramic (Al₂O₃, BeO), semiconductor (Si), Kovar, etc.

Tungsten Kuprum Elektrod

Alloy tungsten and copper, high temperature resistance, high erosion resistance, high conductivity, easy to machine, and it has characteristics such as high strength, high melting point, high hardness, high wear resistance, and high resistance to oxidation. It is often used for high temperature welding electrodes.

Tungsten Tembaga Dart

Tungsten copper alloy is a softer material. To show the color of copper, they are usually made with about 70% ~ tungsten 80%. Sintered darts, especially old ones, are used as a metal surface for darts. The micro holes on the surface of tungsten copper alloy darts are usually abandoned for a while. Tungsten copper alloy has become a common material in the past few years, with nickel / tungsten darts becoming a type

utama dart berkepadatan tinggi.

Berat Golf Tembaga tungsten

Seorang ketua kelab golf termasuk satu atau lebih berat kira-kira untuk swing mengimbangi kelab golf. Berat kira-kira adalah dipilih dari kemajmukan berat kira-kira dan dipasang dalam rongga berat badan yang ditubuhkan pada ketua kelab golf.

Aloi tungsten kini terkenal sebagai bahan yang terbaik untuk peranan ini penting berat kira-kira kelab golf. Anda boleh mempunyai satu tanggapan umum bagaimana aloi tungsten digunakan untuk mengimbangi kawalan kelab golf yang lebih baik dari di bawah demonstrasi gambar.

Tembaga tungsten telah memimpin

Faktor bentuk mengurangkan Tungsten LED dibuat oleh enjin cahaya revolusi baru.

ASP penyelidikan

membangunkan teknologi menunggu paten, yang menghasilkan 70 lumen (Tungsten 1) kepada 90 lumen (Tungsten 2)

cemerlang putih, cahaya menumpukan semula. (Nota kepada pembaca: Ini ar e

konservatif mengukur Seorang pemandu arus malar

digabungkan dengan kon collimating matematik yang tepat untuk mencapai output yang sukar ditandingi.