

#### Pure wolfram elektrode

Pure wolfram elektroder er de uten noen tillegg av oksid. Dette gjør at tuppen danner en ren, balled slutten som gir god lysbue stabilitet på AC. Kraften av elektroniske overtredelse er så høyt som 4.5ev. Krever høy spenning for lysbue avledning, det har en lav nåværende kapasitet og er lett brent. Det er bra for søknad under forutsetning av AC og i den situasjonen av lave sveising krav.

#### Thoriated Wolfram elektrode

2% Thoriated Wolfram inneholder en nominell 2 WT-% eller thorium oksid (ThO<sub>2</sub>) som er jevnt spredt i hele lengden av Wolfram. Den vanligste typen Wolfram brukes i dag. Thoriated wolfram elektrode gir god motstand fra sveisebadet forurensning, mens på samme tid tilbyr sveiseren enklere arc start evner og en mer stabil lysbue. Generelt sett thoriated wolfram elektrodene brukes for DC elektrode negative eller rett polaritet applikasjoner som karbon og rustfritt stål, nikkellegeringer og titan.

#### Lanthanated Wolfram elektrode

De lanthanated wolfram Elektrodene blir stadig mer populært i kretsen av sveising i verden snart etter at de ble utviklet på grunn av deres gode sveiseegenskaper. Det elektrisk ledningsevne av lanthanated wolfram elektrode er mest stengt til at 2% thoriated

Wolfram elektroder. Sveisere kan enkelt erstatte thoriated wolfram elektroder med lanthanated wolfram elektroder på enten AC eller DC og ikke trenger å gjøre noen sveising programendringer.

#### Cerium Wolfram elektrode

Cerium wolfram elektrodene har god start buestabiliteten under forutsetning av lav gjeldende. Som Arc strømmen er lav, kan disse elektrodene brukes til sveising av rør, rustfritt

stål og fine deler. Cerium-Wolfram er den beste erstatning for Thoriated-Wolfram under tilstand av lav DC.

#### Zirconiated Wolfram elektrode

Zirconated wolfram elektroder er gode på resultatene i AC sveising, spesielt under høy last. Disse elektrodene kan beholde en balled slutt da sveising, noe som resulterer i mindre wolfram gjennomtrengning og god korrosjonsbestandighet. Det baller seg godt i AC sveising og

har en mer stabil lysbue enn ren wolfram. Spesielt med utmerket ytelse i høy belastning AC sveising, er det ikke skiftes av andre elektroder. Det motstår også forurensning godt i AC sveising.

#### Yttrium Wolfram elektrode

Yttrium wolfram electrodemainly anvendt i militær og luftfartsindustrien med smal bue bjelke, høy komprimering styrke, og høyeste sveising penetrasjon på middels og høy gjeldende.

#### Kompositt Wolfram elektrode

Deres forestillinger kan bli mye bedre ved å legge to eller flere sjeldne Earth oksider som er gjensidig utfyllende. De sammensatte wolfram elektrodene har dermed blitt ut av vanlig i elektroden familien.