

## Czarny wolframowa

Czarny przewód wolframu wolframowa z grafit powlekany. Ważne zastosowania czarnego drutu wolframowego są dla produkcja zwinięte włókna żarowe lampy, katoda i struktur wsparcia dla lamp mocy, ogrzewanie elementy do pieców wysokich temperatur i parowanie więc źródeł spoza w metalizing procesów. Grubsze rozmiary drutu, wyprostowane, wykończenie szlifowane i cięte na kawałki prętów są szeroko stosowane szkło-metal części ołowianych pieczęci w oświetleniu i elektroniki.

## Oczyszczone wolframowa

Oczyszczone Wireis wolframowe podniesiony obcych elementów i grafitu z czarnego drutu wolframowego. Oczyszczone wolframowa jest Powierzchnia elektrolitycznej polerowanego drutu wolframowego, i muszą być gładkie, czyste, szary srebrny z połyskiem metalu. Wolfram przewód zapewnia doskonałą plastyczność, trwałość i super wydajność oświetlenia. Oczyszczone wolframowa jest stosowany głównie dla produkcji różnych lamp elektronowych, H auto lampę serii, lampa halogenowa i inne specjalne lampy.

## Przewód renu wolfram

Wireis renu wolframowe stosowane do ogrzewania elementów w wysokotemperaturowych pieców, termopar oraz w elektronice.

Jego zaletą jest zdolność do utrzymania większą ciągliwość w porównaniu z wolframu po ekspozycji o bardzo wysokiej temperatury. Wolframowa ma strukturę włóknistą, gdy temperatura osiąga 1500-1600 ° C, z żarnikiem wolframowym odwróci i spowodować wysoką temperaturę SAG. Aby poprawić jakość drutu wolframowego, jest on zawsze miesza kilka dodatków w trakcie procesji spiekania, np. Na<sub>2</sub>O, K<sub>2</sub>O, SiO<sub>2</sub>, Tho do zwiększenia zdolności wysoką temperaturę odporność na pełzanie i wysokiej temperatury anty-Sag z drutu wolframowego. W celu zwiększenia wytrzymałości na rozciąganie z drutu wolframowego i zapobiec deformacji pod wpływem wysokiej temperatury, to nam ually dodano kilka tlenków, np. krzemionka, tlenek glinu, a potas i tak dalej.

## Gold Plated drutu renu Wolfram

Połączany drut ren wolframu mianowicie przewód ren wolfram pokrytym złotem. Drut ren Wolfram jest rodzaj z drutu wolframowego, wykonane z wolframu i renu.

### Non-sag wolframowa

Non-sag wolfram jest wolfram z domieszką elementu K (potasu) lub innych elementów w celu osiągnięcia efektu non-sag z drutu wolframowego. Doping z K może tworzyć bańki w drutu wolframowego, które mogą zapobiec rekrytalizacja z drutu wolframowego. I są one również odpowiedzialne za ich wyjątkowej odporności niskiej braku sag wolframu w wysokich temperaturach świecące żarówki. Około 90% bez zacieków wolframu jest używany w żarowe lampy.

### Linka wolframowa

Stranded elementem przewody wolfram posiada wysoką temperaturę topnienia i wysoką odporność na korozję, stosowany głównie dla aluminiating kineskop, zakres chromo, luster, tworzyw sztucznych i elementów grzejnych dla artykułów dekoracyjnych, linka wolframowa stosowana jest do produkcji elementów grzejnych i innych elementów grzejnych w półprzewodnikach i próżni urządzeń.

### Gold Plated wolframowa

Pozłacany drut wolfram oznacza wolframowa pokryte warstwą złota. Pozłacany drut ren wolframu drut ren wolfram ze złożonymi. Wolframowa, drut ren wolframu z pozłacane mają podobne wygląd, ale inna zawartość materiału. I właściwości drutu wolframowego i drutu renu wolframu są różniące się od siebie nawzajem.

### Domieszkowany wolframowa

Doping w niebieskim wolframu tlenek lub wolframu z śladowej  $K_2O$ ,  $Al_2O_3$ . I  $SiO_2$ . Doped wolframowa, wydajność jest lepsza niż zwykłego drutu wolframowego, szeroko stosowane w kuchenkach mikrofalowych, telewizji, materiałów spawalniczych, specjalne oświetlenie.

Wyprostował wolframowa  
Wyprostował wolframowa jest wolframowa wyprostował. Wyprostował wolframowa zawiera czarny wyprostował wolframowa, oczyszczone wyprostowany wolframowa, i wyprostował przewód renu wolframu.

Żarnikiem wolframowym

Filamentof Thetungsten próżni żarówka jest podgrzewana do temperatury gdzie światło widzialne emitowane przez ogrzewanie opór. Filamentacts wolframu elektrycznego opornika, który rozprasza siłę proporcjonalną do napięcia stosowane, czasy prądu przez żarnik. Kiedy to po poziom wer wystarczy podnieść temperaturę powyżej 1000 stopni Kelvina, światło widzialne jest produkowany.