

W-медный сплав

Вольфрам-медных сплавов (WCU) является составной вольфрама металлического и меди, комбинации вольфрама и меди много прекрасных возможностей, включая высокую температуру плавления вольфрама (вольфрам температура плавления 3410 °C, меди температура плавления 1083 °C), плотности (плотность 19,34 Вт г/см³, плотность меди 8.92г/см³), меди, теплопроводность и высокую производительность. W-медный сплав (состав обычно составляет WCu7 ~ WCu50) равномерной микроструктуры, высокая температура, высокая прочность, устойчивость к дуге эрозии, плотность, электропроводность, теплопроводность, умеренный, широко используется в военной высокотемпературных материалов, электрических сплава с реле высокого напряжения, EDM электроды, микроэлектроники материалов, деталей и компонентов, используемых в аэрокосмической, авиационной, электроника, электроэнергетика, металлургия, машиностроение, спортивного инвентаря и других отраслях промышленности.

Вольфрам-медь радиатор

Вольфрама и вольфрам-медного радиатора медь композитных материалов. Управляя содержанием вольфрама, мы можем разработать его коэффициент теплового расширения (КТР) соответствующие коэффициенты, такие как керамика (оксид алюминия, оксид бериллия), полупроводник (кремний), Ковар и других материалов.

Вольфрамовым электродом меди

К W-Cu является высокая порошка вольфрама чистотой и высокой чистотой пластиковых хорошее сочетание меди высокой проводимости, по изостатического прессования, спекания, плавления процесс переработки изготовлены из композитного материала, металла. Хорошая электропроводность, тепловое расширение, высокая температура без размягчения, высокой прочностью, высокой плотностью и высокой твердости. Из меди и медных сплавов электродом искры абляции нетерпение, что приводит к электроду потребления, низкой точности (а иногда и нуждается в нескольких обработки). С точностью формы компонентов и много трудных расходных материалов продолжает расти, и увеличения срока погашения EDM, W-Cu материала, как увеличение количества электродов EDM. Вольфрам Медь материалам EDM электрод, не только обрабатываться пресс-форм и компоненты для повышения точности и электродов потери, высокая эффективность, или даже полной черновой и чистовой обработки продуктов. EDM электрода характеризуется разнообразием многие спецификации, общий объем малых и больших. Как вольфрама медью EDM материала электрода должны иметь максимально возможную плотность и однородность организации, особенно в некоторых тонких стержня, трубчатые материала электрода и, если система, полученная с использованием традиционных методов, процесс очень сложный, и

материалы использования очень низкая.

Дартс медь вольфрама

Дартс медь вольфрама, является более мягкого материала. Вольфрам содержание, как правило, 70% до 80%, показав латуни цвета.

Некоторые люди, которые используют дартс, игра дартс, особенно для давно люди хотели использовать эти металлические дротики в течение некоторого времени земли приведет к крошечным ямы. Медь лет Вольфрам дартс стал реже, никель / вольфрамового сплава дротики в основные виды с высокой плотностью дартс.

Сегодня стандартная вольфрам-медь материал вольфрама дартс никель-железо. Вольфрам очень плотный материал, так что организм может использовать как мало дартс бар. Вольфрам дартс перед главным образом используется латунь. Не только с высокой плотностью вольфрама, и потому, что из латуни, меди, вольфрама дартс стали выбором многих людей.

Гольф вольфрама и меди весом

Огнеупорный металл вольфрама или карбида вольфрама композитного материала с сочетанием меди или серебра. Процесс производства прессуется при высокой температуре огнеупорного материала (вольфрама или карбида вольфрама), агломерата нажатии компактный, проникли с медью или серебром. Все это очень строго контролируемых условиях. Результатом является превосходное дуги и износостойкость, высокие физические свойства и высокая температура, хорошей теплопроводностью и относительно твердого материала. W-Cu сплавов могут применяться для гольфа весом.

W-Cu LED

Вольфрам светодиодной приносит новый свет для упрощения двигателя революции. ASP исследований разработала запатентованную технологию для производства 70 люмен (Tungsten 1) до 90 люмен яркого белого света (W 2). (Примечание: это консервативные оценки, постоянного тока является математически точным коллимирующей конусом для достижения беспрецедентной выходной вместе взятых.)

В сочетании с передовой оптической точностью обработки высокопрочных аэрокосмического алюминия. Все анодированная поверхность, а затем использовать специальный жесткий черный пиджак атласа полной. Высокая плотность, герметичность CR123A литиевые батареи, обеспечивает 1,5 часа вольфрама (W 1) до 3 часов со сроком годности от десяти лет непрерывного освещения (вольфрам 2). Купольная камера для переключения режимов и три

УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ.