

GTAW

Сварка газом вольфрама схемы дуговой сварки.

Газ вольфрама дуговой сварки (пруток), также известный как вольфрам инертного газа (TIG) сварки, процесс сварки, с использованием неплавящимся вольфрамовым электродом производит сварные швы. Сварка щит, чтобы защитить региональный загрязнения воздуха, газов (как правило, инертным газом, например аргоном), как правило, используются для заполнения металлом, но некоторые из них называется автоматической сварки, сварки, не нуждаются в этом. Постоянный ток сварки питания производит энергию, которая дуги сильно ионизованного газа и паров металла плазмой известны по столбцам.

TIG сварки наиболее часто используемые из нержавеющей стали и металлов цветных, таких как алюминий, магний, листового сплава меди. Этот процесс дает оператору больший контроль, чем конкурирующие процессы, такие как дуговой сварки в защитных металлических и газа дуговой сварки, что позволяет более мощные, более высокие сварных швов качества. Тем не менее, сварка является более сложным и трудным для понимания, кроме того, она значительно выше, чем в большинстве других методов сварки медленно. Соответствующий процесс, плазменная сварка, используя несколько иной сварочной горелки для создания более целенаправленной дуговой сварки, результат часто автоматизированы.

Вольфрамовым электродом в газовой дуговой сварки вольфрамовым лучший выбор.