Črna Tungsten Wire

Črna volframa žica je žica z volframovo grafit s prevleko. Pomembne aplikacije črne žice volframa so za proizvodnjo žarnica zvitih filamentov, katodne in podporne strukture za napajanje cevi, grelni elementi za doseganje visokih pečeh in izhlapevanje virov v metalizing procesov. Debelejši velikosti žice, zravnal, konča-zemlja in narežemo na koščke palice se pogosto uporabljajo za dele iz stekla in kovine svinca tjulnjev v svetlobne in elektronske industrije.

Očiščeno Tungsten Wire

Očiščena Tungsten Wire postavljeno tuje elemente in grafit iz črne žice volfram. Očiščena Tungsten Wire je površina elektrolitsko polirane žice volframa, in to mora biti gladka, čista, siva srebrna s sijajem kovin. Volframove žice ima odlično sposobnost oblikovanja, dolgo življenjsko dobo in super svetlobne učinkovitosti. Očiščena volframa žica se v glavnem uporablja za izdelavo različnih cevi elektronov, H svetilke serije, halogenske žarnice avto in druge posebne žarnice.

Tungsten renij Wire

Tungsten renij žica se uporablja za ogrevanje elementov na visoke temperature peči, termoelementi in elektronike.

Njena prednost je njegova sposobnost, da ohranijo večjo duktilnost v primerjavi z volframa po izpostavljenosti izjemno visokih temperaturah. Tungsten žice ima strukturo vlaken, ko temperatura doseže 1500-1600 ℃, bo volframovo žarilno nitko vrti, in povzročajo visoke temperature, povešene. Da bi izboljšali kakovost žice volframa, je vedno mešajo nekatere dodatke, med procesijo sintranje, kot Na2O, K2O, SiO2, tho za krepitev zmogljivosti visoke temperature lezenja odpornost in visoka temperatura anti-SAG žice volframa. Da bi izboljšali trdnost žice volfram in preprečuje deformacije pod visoko temperaturo, ponavadi doda nekaj dušikove, kot je silicijev dioksid, aluminijev oksid in kalija in tako naprej.

Pozlačeni Tungsten renij Wire

Pozlačeni volfram renij žica je sicer volfram renij žico, prevlečeno z zlatom. Tungsten renij žica je vrsta žice volframa, narejene z volframa in renij.

Non-sag Tungsten Wire

Non-sag volframa, je volframov ojačani z elementom K (kalij) ali drugi elementi za doseganje učinka ne sag iz volframa žice. Doping z K lahko tvorijo mehurčke v žici volframa, ki lahko prepreči rekristalizacijo volframa žice. In oni so tudi odgovorni za njihovo izjemno nizke upornosti volframa ne sag pri visokih temperaturah žareče žarilno nitko. Približno 90% volframa, ki niso SAG se uporablja v žarnice.

Vpredena Tungsten Wire

Vpredena žica volfram element ima visoko tališče in visoko odpornost proti koroziji, v glavnem uporablja za Aluminjenje kinescope, kromo obsegu, ogledala, plastiko in grelnih elementov, za dekoracijo predmetov, se Vpredena žica volframa se uporabljajo za izdelavo grelnih elementov in drugih komponent grelnih v polprevodniških naprav in kanalizacije .

Pozlačeni Tungsten Wire

Pozlačeni volframove žice so volframove žice, prevlečene s plastjo zlata. Pozlačeni volfram renij žica je volfram renij žica pozlačeni. Tungsten žice in žice volfram renij z zlatom prevlečen s podobnim videz, ampak drugačno materialno vsebino. In lastnosti žice volfram in žice volfram renij se razlikujejo med seboj.

Dopirane Tungsten Wire

Doping v modri volframov oksid oksida ali volfram zmešanim z mikrohranili K2O, Al2O. In SiO2.Doped volframove žice, je višja od običajne žice volfram, se pogosto uporablja v mikrovalovni pečici, televizija, varjenje materialov, posebno razsvetljavo.

Zravnal Tungsten Wire
Zravnal volframove žice volfram žice zravnal. Zravnal volframove žice vključuje črno poravnane volframove žice, očiščen poravnane volframove žice, zravnal žice volfram renij.

Tungsten žarilno

Volframovo žarilno nitko iz vakuumske žarnice se segreje na temperaturo, kjer je vidna svetloba, ki jih oddajajo segrevanjem upora. Volfram žarilno nitko deluje kot električni upor, ki disipira moči je sorazmeren z napetostjo, krat tok skozi žarilno nitko. Ko je ta raven moči je dovolj za dvig temperature zgoraj
1000 Kelvin, ki je izdelan vidna svetloba.