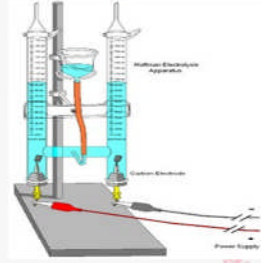


טונגסטן ניקוי שיטת

של מימן sintering לנקות הם. בהיר ומבריק להשיג טונגסטן תנאי משטח לנקות יש שתי דרכים, באופן כללי אלקטרוליטי לנקות.



אלקטרוליטי ניקוי עם חוט טונגסטן הוא שקוע מתכתי האלקטרודה שבה, מתח להחיל משני מוליך טיפול של שיטת הפוטנציאל מתכת ניקוי זהו האלקטרוליט בתוך (א): כולל את השלבים הבאים, אגב שחור טונגסטן מתכת רצועות את פני השטח של לנקות, מימן באווירה ניקוי (ג) ו, ואקום בתנור או יותר 1400°C על של מאמר מחומם לטמפרטורה (ב) במאמר ואקום בתנור מיושם בתנור קאמרית ואקום הלחץ סביב ומימן חמצן חדשה של אספקה לספק לכל מחזור מחזור חזרה על חומרים של פני השטח כמעט את כל מימן בין תגובה של ומאמרים תוצרי התגובה להסיר מיקרון 500-10.000 תוכל ליצור, מוסרת על פני השטח גרפיט, שחור טונגסטן, באף אחת מהשיטות. שיורי של מימן תנור מזהמים טונגסטן תיל ולנקות.