

#### Haste de tungstênio

Propriedades únicas de tungstênio como um material de alto desempenho, incluindo um ponto de fusão de 3410 ° C, de vapor baixa pressão a temperaturas elevadas e baixo coeficiente de expansão térmica, faz haste de tungstênio de valor em uma variedade de produtos de alta temperatura e processos. Entre elas estão peças de vidro-metal de vedação e peças de apoio para a iluminação e eletrônicos, montagens de silício Stud retificadores e componentes de fornos de alta temperatura.

#### Barra de tungstênio

Baris de tungstênio usados principalmente para ingrediente encontrado cortador de material, e as cabeças, fio de tungstênio para instrumentos de luzes, elétricos pontos de contacto e condutor de calor, cano virabrequim e cilindro de automóvel avançadas, ingrediente de tipos de aço resistente ao calor. Também é usado para fazer as enguias st especiais, para fazer armas, foguetes de artilharia, aviões e satélites enviar. Ele tem um brilho mais ou menos como a de prata em cor uniforme. Embora toda a barra ma y ligeiramente curva, o máximo altura da curva não deve ser mais do que 7 milímetros.

#### Bico tungstênio

Bico tungstênio pode ser fabricado a partir do material de pu re tungstênio, ligas de tungstênio e carboneto de tungstênio. Eles têm prosperities diferentes, a densidade alugar tais dife, a densidade de bocal de tungstênio puro é de cerca de 19,2 ~ 19.3g/cm<sup>3</sup>, o densidade de bico é de cerca de liga de tungstênio 15-18.5g/cm<sup>3</sup> ea densidade do bocal é de cerca de carboneto de tungstênio 14.4-1g/cm<sup>3</sup>.

#### Pinos de tungstênio

Pino de tungstênio é o pino feita do material de tungstênio. Desde que é feito de tungstênio, o pino de tungstênio possui as propriedades de ponto de fusão elevado, elevada resistência à corrosão, ngth stre à tracção e baixo coeficiente de expansão térmica. Quando adicionado aço ou outro elemento, a sua dureza seria melhorada.

#### Eletrodo de tungstênio puro

Eléctrodos de tungstênio puros são os sem qualquer adição de óxido. Isto permite que a ponta para formar uma extremidade, limpo balled que fornece estabilidade do arco bom em AC. O poder de transgressão electrónica é tão elevada como 4.5ev. Exigindo uma alta tensão para derivação de arco, que tem uma capacidade de corrente baixa e é facilmente queimados. É bom para candidatura no âmbito do

condição de AC e na situação de requisitos de soldadura de baixo custo.

#### Eléctrodo de tungstênio Thoriated

2% de tungstênio Thoriated contém um óxido de 2% em peso nominal ou tório ( $\text{ThO}_2$ ) que é uniformemente disperso por todo o comprimento da Tungstênio. O tipo mais comum de tungstênio usados hoje. Eléctrodo de tungstênio Thoriated fornece excelente resistência de soldadura ontamination c piscina, enquanto ao mesmo tempo proporciona o arco mais fácil soldador de partida capacidades e um arco mais estável. Geralmente, eles são usados fo r DC eléctrodo aplicações de polaridade negativas ou reto tais como carbono e aços inoxidáveis, ligas de níquel e titânio.

#### Eléctrodo de tungstênio Lanthanated

Os eléctrodos de tungstênio lanthanated estão se tornando mais popular no círculo de soldagem no mundo logo depois que eles Foram desenvolvidos, por causa do seu desempenho soldadura boa. A condutividade eléctrica de tungstênio lanthanated eléctrodo é mais fechado para que a 2% eléctrodos de tungstênio thoriated. Ers de solda pode facilmente substituir tungstênio thoriated eléctrodos com eléctrodos de tungstênio lanthanated em AC ou DC e não ter que fazer qualquer programa de soldagem mudanças.

#### Eléctrodo de tungstênio cério

Eléctrodos de tungstênio de cério ter um desempenho bom arco de partida sob o ndition co de baixa corrente. À medida que o arco corrente é baixo, estes eléctrodos pode ser usado para a soldadura de tubo, de aço inoxidável e partes finas. O cério é o Tungsten melhor substituto para Tungsten-Thoriated sob a condição de DC baixa.

#### Eléctrodo de tungstênio Zirconiated

Eléctrodos de tungstênio Zirconated são bons no desempenho na soldagem CA, especialmente sob corrente de carga elevada. Estes eléctrodos podem reter uma extremidade balled quando soldadura, o que resulta em menos de permeação de tungstênio e de boa resistência à corrosão. Ele bolas se bem na soldagem AC e tem um arco mais estável que o tungstênio puro. Especialmente com excelente desempenho em alta soldadura carga CA, não é substituível por quaisquer outros eléctrodos. É também resiste bem contaminação na soldadura de CA.

#### Ítrio eléctrodo de tungstênio

Tungstênio ítrio eléctrodo aplicado principalmente na indústria da aviação militar e com

feixe de arco estreito, de alta força de compressão, ea maior penetração de soldadura na corrente média e alta.

Eletrodo de tungstênio Composite

Os seus desempenhos pode ser muito melhorada pela adição de dois ou mais óxidos de terras raras que são mutuamente complementares. Os eletrodos de tungstênio compostas tornaram-se assim fora do comum na família do eletrodo.

Placa de tungstênio

Placa de tungstênio é amplamente utilizado na construção de ferramentas fornalha e ANDAs peças uma matéria-prima para a fabricação de peças para as indústrias de eletrônicos e semicondutores. Superfície pode ser Supplie d em um brilhante ou fosco; dependente parâmetros de espessura e largura.

Ponto de tungstênio / contatos

Ponto de tungstênio / contatos são para uso em altas blicações app de tensão, geralmente onde comutação altamente repetitivos é exigido. Tungstênio tem uma temperatura de fusão de 3380 ° C o que lhe confere resistência de arco-erosão excelente. Tungstênio pode desenvolver-se filmes de óxido de problemáticos, especialmente quando utilizado como o contacto de ânodo em algumas aplicações de CC. Portanto, tungstênio é frequentemente utilizado como o contacto cátodo, e uma liga de palla sódio usado como o contacto do ânodo. Tal combinação também minimiza a resistência de contato interface e transferência de material.

Folha de tungstênio

Através de processamento especial, produzir produtos de laminagem a quente ea frio, laminação com placas de alta qualidade W, tais como eletrodo de W placa de som, aquecimento, calor escudo e W etc barcos, que são nos ed em eletrônica, vácuo-eletrônica e iluminação, etc

Desembocadura de tungstênio

Desembocadura tungstênio é como uma liga de tungstênio especial com outros metais refratários. Ele usa principalmente em metais de terra rara fundição, a indução elemento de aquecimento do forno, a fusão de vidro de quartzo e assim por diante, faz com que a temperatura elevada navio.

Alvo de tungstênio

Alvos de tungstênio são unidas a substratos de grafite por um método de soldadura empregando uma atmosfera controlada e uma

material de brasagem adequado, tal como platina e uma liga de platina e crómio.

#### Fio de tungstênio Preto

Todos os fios mostrados aqui são fios de tungstênio dopado e fabricado pela alta tecnologia de doping lavagem ácida, prensagem isostática, sinterização controlada PLC direta, ganhos em e alimentação automática. Produtos de arame de tungstênio são negros caracterizado com formação mínima a temperaturas elevadas, as temperaturas elevadas de recristalização, a uniformidade no dimensão ea capacidade bobina excelente. Para 3kg/pc tungstênio haste de pesagem, o seu fio de tungstênio áspero soldagem pesa 5kg/pc. Os clientes podem escolher vários tipos de fio de tungstênio preta em ordance acc com a sua específica aplicações.

#### Fio de tungstênio limpo

Fios de tungstênio limpos levantou ts elemen estrangeira e grafite a partir de fio de tungstênio preta. Fio de tungstênio é limpo a superfície do eletrolítico polido fio tungst en, e deve ser lisa, prata, cinza limpo com brilho metálico. O fio de tungstênio apresenta formabilidade excelente, longa vida d uma eficiência de iluminação super. Fios de tungstênio são limpos aplicado principalmente para fazer tubos de elétrons diferentes, H lâmpada série, auto lâmpada de halogéneo e lâmpadas especiais outro.

#### Fio de rênio Tungsten

Rênio fio de tungstênio é usado para aquecer elementos em fornos de temperatura oi gh, termopares e em eletrônica.

A sua vantagem é a sua capacidade de manter a maior em comparação com a ductilidade tungstênio após a exposição a temperaturas extremamente elevadas temperaturas. Arame de tungstênio tem uma estrutura de fibras, quando a temperatura atinge 1500-1600 °C, o filamento de tungstênio se virar, e causar alta temperatura sag. Para melhorar a qualidade do fio de tungstênio, é sempre misturado alguns aditivos durante procissão sinterização, tais como Na<sub>2</sub>O, K<sub>2</sub>O, SiO<sub>2</sub>, ThO<sub>2</sub> para aumentar a capacidade de alta temperatura fluência resistência e alta temperatura anti-SAG de arame de tungstênio. A fim de melhorar a tenacidade do fio de tungstênio e evitar a deformação sob a alta temperatura, que normalmente adicionados alguns óxidos, tais como alumina, sílica, de potássio e assim por diante.

#### Rênio Tungsten banhado a ouro

Rênio fio banhado a ouro de tungstênio é saber fio de tungstênio rênio dourada. Rênio fio

de tungstênio é um tipo de fio de tungstênio, feito com tungstênio e rênio.

#### Non-sag fio de tungstênio

Non-sag tungstênio é tungstênio dopado com o elemento de K (de potássio) ou de outros elementos para alcançar o efeito de não-sag do fio de tungstênio. Dopagem com K pode formar bolhas em arame de tungstênio, que pode impedir o recristalização do fio de tungstênio. Um d eles também são responsáveis pela sua excelente resistência baixa de não-sag tungstênio em altas temperaturas de um filamento de lâmpada incandescente. Cerca de 90% de sag não tungstênio é usado em lâmpadas incandescentes lâmpadas.

#### Fio de tungstênio Stranded

Stranded tungstênio fios elemento featur es alto ponto de fusão e alta resistência à corrosão, aplicado principalmente para cinescópio aluminição, o escopo cromo, espelhos, plásticos e elementos de aquecimento para os artigos de decoração, Stranded arame de tungstênio é aplicada para fazer elementos do aquecedor e os componentes do aquecedor outros em tecnologias de semicondutores e vácuo dispositivos.

#### Fio de tungstênio banhado a ouro

Arame de tungstênio de ouro revestido significa tungst arame en revestida com uma camada de ouro. Rênio fio banhado a ouro de tungstênio é fio de tungstênio rênio com o ouro. Fio de tungstênio de um fio de tungstênio com rênio d banhado a ouro têm semelhante aparência, mas o conteúdo material diferente. E as propriedades de fios de tungstênio e de arame de tungstênio são rênio diferindo umas das outras.

#### Fio de tungstênio dopado

(Doping no azul óxido de óxido de tungstênio ou de tungstênio misturado com vestígio de  $K_2O$ ,  $Al_2O_3$ . E fio de tungstênio  $SiO_2$ .Doped, desempenho é melhor do que o fio de tungstênio comum, amplamente utilizado em fornos de microondas, televisão, materiais de solda, iluminação especial.

#### Fio de tungstênio endireitou

Fio de tungstênio é esticado fio de tungstênio endireitou. Fio de tungstênio esticado inclui preto endireitou fio de tungstênio, limpos fio de tungstênio se endireitou, e strai ghtened fio de tungstênio rênio.

#### Filamento de tungstênio

O filamento de tungstênio uma lâmpada incandescente de vácuo é aquecido a temperaturas onde a luz visível é emitida por aquecimento por resistência. Filamentos de tungstênio como um transistor elétrico, que se dissipa poder proporcional à tensão aplicada, vezes a corrente através do filamento. Quando o nível de potência que é suficiente para elevar a temperatura acima 1000 graus Kelvin, a luz visível é produzida.

#### Barco de tungstênio

Como um navio barco especial e eficaz, barco de tungstênio é amplamente utilizado na metalização, electrões feixe de pulverização assim como o processo de sinterização e de calor com o recozimento em indústrias de revestimento a vácuo.

#### Carboneto de tungstênio

Tungsten carbideis uma densa, a substância de metal-like, cinza claro com um tom azulado, que se decompõe, em vez de derreter, em 2600 ° C (4700 ° F). É preparado por aquecimento de tungstênio em pó com negro de carbono na presença de hidrogênio à 1400 ° -1600 ° C (2550 ° -2900 ° F). Para a fabricação, um processo desenvolvido na década de 1920 é empregado: o pó carboneto de tungstênio é misturado com um outro metal em pó, normalmente, cobalto e pressionado na forma desejada, então aquecido a temperaturas de 1400 ° -1600 ° C; o outro metal, que funde, molha e dissolve parcialmente os grãos de carboneto de tungstênio, agindo assim como um fichário ou cimento. Compósitos e Th cimentadas de carboneto de tungstênio-cobalto são conhecidos por muitos nomes comerciais, incluindo Widia e Carboloy.

#### Crucible Tungsten

Devido ao elevado ponto de fusão de tungstênio, cadinho de tungstênio é amplamente utilizado na indústria do forno, tais como aquecimento elementos de forno de indução, vidro de quartzo me lting forno e forno de fundição de terra rara.

#### Esfera de tungstênio

Bola de tungstênio puro é utilizado o material de tungstênio puro cuja densidade é superior a 19.2g/cm<sup>3</sup>, e é o mais elevado

densidade entre as bolas de tungstênio. Outra razão para o aplicador com esfera de tungstênio puro é que tem a esfera de tungstênio ponto mais alto de fusão.

#### Ligas pesadas de tungstênio

Ligas pesadas de tungstênio são geralmente de metal refratário, que tem duas fases constituídas de compostos W-Ni-Fe ou W-Ni-Cu ou mesmo W-Ni-Cu-Fe. Eles têm ponto de fusão muito elevada e têm uma densidade duas vezes a do aço e são mais de 50% mais pesado do que o chumbo. Teor de tungstênio em ligas convencionais pesados varia de 90 a 98 por cento em peso e é a razão para a sua alta densidade (entre 16,5 e 18,75 g / cc).

#### Agulha de tungstênio

Tungstênio needles amplamente utilizado no fabrico de ferramentas fornalha e peças e como matéria-prima para a fabricação de peças para as indústrias eletrônica e de semicondutores. Superfície podem ser fornecidos em um brilhante ou fosco; dependente sobre os parâmetros de espessura e largura.

#### Cobre Tungstênio

Liga de cobre tungstênio é composto de tungstênio e cobre, que possui os excelentes desempenhos de tungstênio e cobre, tais como resistente ao calor, resistente à ablação, de alta intensidade, exce condutividade térmica e elétrica llet. É fácil de ser usinado. Ele é amplamente usado em indústrias como a potência do motor, elétrica, ectron el, metalurgia, vôos espaciais e da aviação.

#### Tungsten dissipador de calor de cobre

Tungstênio dissipador de calor de cobre é um composto de tungstênio e de cobre. Ao controlar o teor de tungstênio, podemos projetar seu coeficiente de expansão térmica (CTE), correspondente à dos materiais, como cerâmicas (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, BeO), Semicondutores (Si), Kovar, etc

#### Eletrodo de cobre tungstênio

Uma combinação das vantagens de tungstênio e de cobre, assistenciais re a alta temperatura, a ablação de arco eléctrico, de alta intensidade, do que o maior, a condutividade, o condutor térmico, uma facilidade d de maquinagem, e tem características tais como a frio transpiração, como com dureza elevada tungstênio, ponto de fusão elevado, anti-adesão características, muitas vezes usado para fazer um certo resistência à abrasão, resistente à soldadura a alta temperatura, dos eléctrodos de

soldadura traseiro.

#### Dart Cobre Tungstênio

Dardos de cobre tungstênio é um material muito mais macio. A fim de mostrar a cor de bronze, eles são geralmente fabricados com cerca de 70% ~ 80% de tungstênio Alguns darters, especialmente os veteranos, como o aperto de esses dardos como a superfície do metal desenvolve covas microscópicas depois de terem sido lançados por um tempo. Dardos de cobre tungstênio tornaram-se menos comum nos últimos anos, com Níquel / Tungsten dardos se tornando o principal tipo de alta densidade dardos.

#### Tungsten Peso Golf cobre

Uma cabeça de taco de golfe inclui um ou mais pesos de balanceamento para equilibrar o balanço do clube de golfe. O peso de equilíbrio é seleccionado de entre uma pluralidade de pesos de equilíbrio e montado numa cavidade peso formado na cabeça do clube de golfe. Liga de tungstênio é agora conhecido como o melhor material para esse papel significativo de peso, equilíbrio golfe clube. Você pode ter uma impressão geral de como a liga de tungstênio é aplicado para equilibrar melhor o controle do clube de golfe, desde o abaixo demonstração imagens.

#### Cobre Tungstênio LED

O fator de forma reduzida do Tungsten LED é possível graças a um motor de luz nova e revolucionária. ASP pesquisa desenvolveu uma tecnologia de patente pendente, que produz 70 lumens (Tungsten 1) a 90 lumens (Tungsten 2) de branca e brilhante, a luz reorientado. (Nota ao leitor: Estas ar e conservador mede Um driver de corrente constante é combinado com um cone de colimação matematicamente preciso para conseguir a saída inigualável.