

GTAW

Soldagem por gás circuito de solda de tungstênio arco.

Gás de soldagem a arco de tungstênio (GTAW), também conhecido como gás inerte de tungstênio de soldagem (TIG), processo de soldagem a arco, utilizando eletrodo de tungstênio nonconsumable produz soldas. Soldagem escudo para proteger gases do ar regional poluição (gás geralmente inerte como o argônio), normalmente usado para preencher o metal, mas alguns são chamados de auto-soldagem, solda, não precisar dela. Corrente constante de fornecimento de energia de soldagem produz energia, que é o arco de um gás altamente ionizado e plasma vapor metálico conhecido através das colunas.

TIG soldadas de aço inoxidável é o mais comum dos metais e não ferrosos como alumínio, magnésio folha de alumínio, cobre. Esse processo dá ao operador um controle maior do que os processos concorrentes, como a soldagem a arco de metal blindado e solda de arco gás metal, permitindo que mais poderosos, soldas de alta qualidade. No entanto, a soldagem é mais complexa e difícil de compreender, além disso, é significativamente maior do que a maioria das outras técnicas de soldagem lentamente. Um processo relacionado, plasma solda a arco, usando uma tocha de soldagem ligeiramente diferentes para criar um arco de soldagem mais focado, o resultado é muitas vezes automatizado.

Eletrodo de tungstênio na soldagem a arco de tungstênio a gás a melhor escolha.