

W-Cu liga

Tungstênio-cobre liga (WCu) é um composto de metal de tungstênio e cobre, uma combinação de tungstênio e muitos de cobre excelentes características, incluindo alto ponto de fusão do tungstênio (ponto de tungstênio derretimento de 3410 °C, ponto de fusão do cobre 1.083 °C), densidade (densidade de 19,34 W g/cm³, a densidade do cobre é 8.92g/cm³); condutividade cobre, térmico e desempenho superior. W-Cu liga (composição geralmente varia WCu7 ~ WCu50) microestrutura uniforme, de alta temperatura, alta resistência, resistência à densidade de arco, erosão, condutividade elétrica, condutividade térmica, moderada, amplamente utilizado em militares de alta temperatura materiais, liga elétrica com um interruptor de alta tensão, eléctrodos EDM, microeletrônica materiais, peças e componentes, utilizados na indústria aeroespacial, aeronáutica, eletrônica, energia elétrica, metalurgia, máquinas, equipamentos esportivos e outras indústrias.

Tungstênio de cobre do dissipador de calor

Tungstênio e tungstênio-cobre do dissipador de calor é composto de materiais de cobre. Ao controlar o conteúdo do tungstênio, nós podemos projetar seu coeficiente de expansão térmica (CTE) correspondentes coeficientes, tais como cerâmica (alumina, óxido de berílio), semicondutores (silício), Kovar e outros materiais.

Eletrodo de cobre tungstênio

Pela W-Cu é um pó de tungstênio de alta pureza e uma combinação de plástico de alta pureza boa de cobre de alta condutividade, por isostática, sinterização prensagem, processo de refino de fusão feita de material metálico composto. Boa condutividade elétrica, expansão térmica, alta temperatura sem suavização, de alta resistência, de alta densidade, alta dureza. Porque o cobre e liga de cobre do eletrodo impaciência ablação centelha, levando ao consumo de eletrodo, baixa precisão (e às vezes precisa de processamento múltiplo). Com os componentes de precisão do molde, e muitos materiais de consumo difícil continua a aumentar, ea maturidade cada vez maior de EDM, W-Cu material como aumentar a quantidade de eletrodos EDM. Cobre materiais de eletrodo de tungstênio EDM, não apenas para ser usinado moldes e componentes para melhorar a precisão ea perda do eletrodo, de alta eficiência, ou mesmo um desbaste completo e produtos de acabamento. EDM eletrodo é caracterizada por uma variedade de especificações de muitos, o volume total de pequeno e grande porte. Como material de eletrodo de tungstênio de cobre EDM deve ter a maior densidade possível e uniformidade da organização, especialmente alguns haste delgada, tubo em forma de material de eletrodo e, se o sistema obtidos por métodos convencionais, o processo é muito complicado, e materiais utilização é muito baixa.

Dardos de tungstênio de cobre

Dardos do tungstênio, cobre é um material mais macio. Teor de tungstênio é geralmente 70% a 80%, indicando cor de bronze.

Algumas pessoas que utilizam dardos, dardos, especialmente para um povo muito tempo gosto de usar esses dardos de metal durante algum tempo no chão irá resultar em pequenos buracos. Ano de cobre dardos Tungsten tornou-se menos comum, dardos liga de níquel / tungstênio para os principais tipos de alta densidade dardos.

Hoje, o material de tungstênio-cobre padrão é dardos do tungstênio níquel-ferro. O tungstênio é um material muito denso, de modo que o corpo pode usar barra de dardos tão pouco. Dardos do tungstênio em frente o principal uso do bronze. Não só com alta densidade de tungstênio, e por causa de latão, cobre dardos do tungstênio, tornaram-se a escolha de muitas pessoas.

Tungstênio Golf peso e cobre

Metal refratário é de tungstênio ou material de carboneto de tungstênio composto com uma combinação de cobre ou prata. Processo de fabricação é a extrusão de material refratário de alta temperatura (carboneto de tungstênio ou de tungstênio), sinter pressionado compacto, infiltrada com cobre ou prata. Tudo isso é muito em condições rigorosamente controladas. O resultado é um arco superior e resistência ao desgaste, alta propriedades físicas e de alta temperatura, boa condutividade térmica e um material relativamente rígido. W-Cu ligas podem ser aplicados ao peso de golfe.

W-Cu LED

Tungstênio LED traz uma nova luz para simplificar a rotação do motor. ASP de pesquisa desenvolveu uma tecnologia patenteada para produzir 70 lumens (Tungsten 1) a 90 lumens de luz branca brilhante (W 2). (Nota ao leitor: essas são estimativas conservadoras, de corrente constante unidade é um cone de colimação matematicamente precisos para conseguir a saída sem precedentes combinadas.)

Juntamente com o avançado de precisão em alumínio aeroespacial óptico de alta resistência. Toda a superfície anodizado, e depois usar casaco de cetim preto duro especial completo. Alta densidade de prova, vazamento de lítio CR123A alimentados por bateria, fornecer 1,5 horas de tungstênio (W 1) a 3 horas com a vida útil de 10 anos de iluminação contínua (tungstênio 2). Dome interruptor do modo de câmara e três são O-anel de vedação.