

Ficha de Segurança

Uma identificação dos materiais,

Nome do produto: eletrodo de tungstênio

Fabricante: chinatungsten online Manu. & Sales Corp

2, os ingredientes

Designação Óxido Aditivo,% de tungstênio, Cor Dica%

WP / $\geq 99,95$ Verde

WT20 ThO

2

: 1,70-2,20 $\geq 97,30$ Vermelho

WL15 Lao

2:

1,30-1,70 $\geq 97,80$ Ouro

3, os dados PERIGOS

Informações perigo: N / A

Particularmente perigosa para as pessoas e as informações ambiente: N / A

Classificação: De acordo com a versão mais recente da classificação da UE

4, PRIMEIROS SOCORROS

Inalação: Remova para o ar fresco. Se a respiração é difícil, administrar oxigênio. se não respiração, comece a respiração artificial.

Se não detectado pulso, iniciar Ressuscitação Cardiopulmonar (RCP). Chamada para médicos ajuda.

Pele: Lavar a zona afectada com água e sabão. Se erupção desenvolve, consulte um médico.

Olhos: Lave com uma grande quantidade de água fresca durante pelo menos 15 minutos. obter médica atenção.

Ingestão: Procurar assistência médica.

5, COMBATE A INCÊNDIOS

Meios de extinção: o ácido carbônico gás de espuma de combate a incêndios, ou spray de água

Proteção: Não há necessidade.

6, MEDIDAS CONTRA LIBERAÇÃO ACIDENTAL

Precauções pessoais: Providenciar ventilação adequada. Utilizar máscara adequada quando a ventilação é inadequada. Utilizar equipamento de proteção pessoal apropriado

Precauções ambientais: Evite a dispersão do produto derramado

Métodos de limpeza: Aspirar ou varrer o material e lugar em um designado, rotulado contentor de resíduos.

Outros: As mercadorias perigosas ao redor.

7, manuseio e armazenamento
manipulação

Segurança: Será que desconectar da máquina de solda.

Para evitar explosões e incêndios: mistura de poeira e ar irá produzir explosivo
substâncias

armazenamento

Locais de armazenamento e recipientes de armazenamento: nenhum método especial

Gerais de instalações de armazenamento: armazenamento separado e alimentos

Condições de armazenagem:

classificação

Classificadas de acordo com as especificações de líquidos inflamáveis: Nenhum

8, Controle de exposição e proteção individual

Instalações de soldagem devem monitorar o valor limite material: Nenhum

A protecção de pessoas e gestão de saúde: não pode comer, não pode beber. evitar
respirar poeiras ou pós gerados durante a moagem das pontas dos eléctrodos.

Aparelhos de respiração: equipamentos de protecção Névoa obrigados a usar a respiração.

Protecção das mãos: Não é necessário

Protecção dos olhos: Não é necessário

Protecção do corpo: roupas de soldagem de desgaste do trabalhador

9, PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Forma: Rod

Aparência: Cinza

Odor: Nenhum odor

Ponto de fusão: Mais de 3400 °C

Ponto de inflamação: N / A

Temperatura de auto-ignição: não ocorrerá

Explosão: não irá ocorrer

Gravidade: 19.12g/cm² min. (Temperatura ambiente)

10 ESTABILIDADE E REATIVIDADE

A decomposição térmica: a exigência de utilização não decomposição térmica.

Incompatibilidade (Materiais a Evitar): Reage com ácidos, álcalis e óxidos. poeira
risco de explosão.

Produtos perigosos da decomposição: Nenhum registrados

INFORMAÇÃO, 11 TOXICOLÓGICA

Contato com a pele: Não irrita

Contato com os olhos: Sem irritação

Sensibilidade: Nenhum

INFORMAÇÃO, 12 ECOLÓGICA

Geralmente não vai poluir a água

13, Considerações de Eliminação

Eliminar de acordo com regulamentos locais, estaduais e federais.

14, a poluição do mar: Nenhum gravado

15 Limite: De acordo com a tabela da UE orientação.

16, outros: